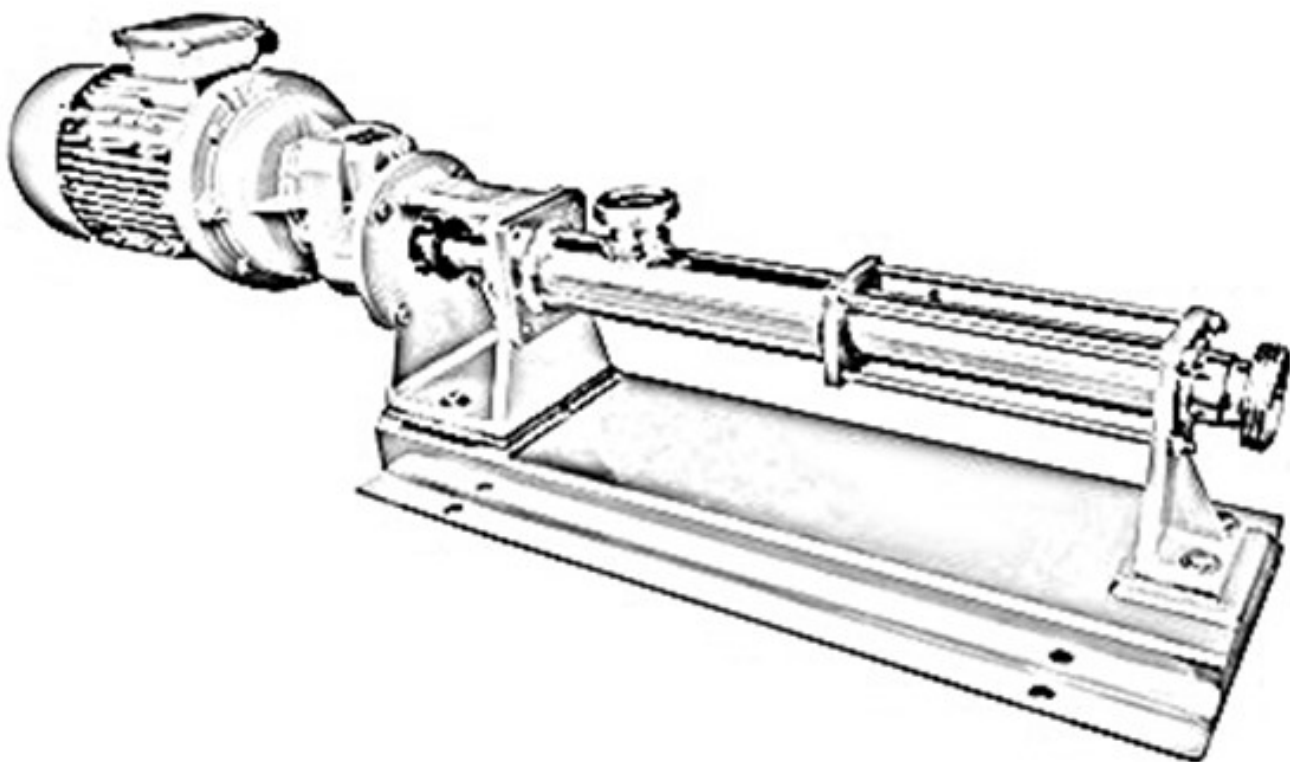


ATLAS

Шнековые насосы

СЕРИЯ НВМ

АЗС
Комплект
Оборудование для АЗС и нефтебаз
www.azs-complekt.ru



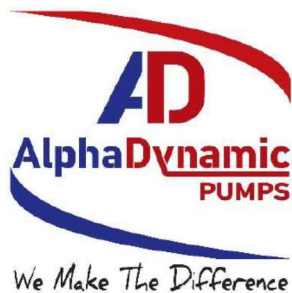
AD
AlphaDynamic
PUMPS
We Make The Difference

FDA **CE** **EAC**
APPROVED
Industrial Park of Kifisia - HELLAS
www.alphadynamic.eu

Оглавление

1. Техника безопасности	6
1.1. Инструкция по эксплуатации.....	6
1.2. Ввод в эксплуатацию	6
1.3. Предупреждающие знаки	6
1.4. Общая инструкция по технике безопасности.....	6
1.4.1. Во время установки	7
1.4.2. Во время работы.....	7
1.4.3. Во время технического обслуживания	7
1.4.4. Выполнение инструкций.....	8
1.4.5. Г арантия	8
2. Общая информация.....	8
2.1 Проектирование системы	8
2.2 Электрика.....	9
3.Установка	9
3.1. Получение насоса	9
3.1.1 Идентификация насоса	10
3.2 Транспортировка и хранение	10
3.4 Трубы	10
3.5. Запорные клапаны.....	11
3.6. Электроустановка.....	11
4. Пуск в эксплуатацию.....	12
4.1. Проверки перед включением насоса.....	12
4.2. Проверки при запуске насоса.....	12
4.3 Обходное соединение.....	12
5. Поиск и устранение неисправностей.....	13
6. Обслуживание	14
6.1. Общая информация	14
6.1.1. Проверьте упаковочный материал	15
6.2. Хранение	15
6.3. Очистка	15
6.3.1 Автоматическая CIP (очистка на месте).....	15
6.3.2. Автоматическая SIP (стерилизация на месте)	16

6.4 Демонтаж / Сборка.....	16
6.4.1. Удаление статора	16
6.4.2. Снятие механического уплотнения	17
6.4.3 Удаление ротора	17
6.4.4 Удаление корпуса	17
6.4.5 Установление статора	17
6.4.6. Установление корпуса	17
6.4.7. Установление ротора.....	17
6.4.8. Установление механического уплотнения	17
7. Технические характеристики.....	18
7.1 Технические данные.....	18
8. График производительности	19
9. Размеры	31
10. Покомпонентное	32



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

В соответствии с Директивой по машинному оборудованию 2006/42/ЕС

Настоящим заявляем, что насосные агрегаты, производимые серийно

Наименование : ATLAS PROGRESSIVE CAVITY PUMP

Серии : ATLAS HBM / SBM / CBM / WCM / WSM

Изготовитель : **AlphaDynamic PUMPS**

Ул.Элефериас 3 - 14564 Промышленный парк Кифисии
ГРЕЦИЯ
Тел + 30 215 215 9580 - Факс +30 211 2686837
www.alphadynamic.eu

в поставляемой нами версии, соответствуют следующим действующим нормам:

ЕС Директива по машинному оборудованию: 2006/42/ЕС

Гармонизированные стандарты : EN 809:1998+A1:2009 , DIN EN 60204-1:2006

EN ISO 12100:2010 , EN 13857:2008

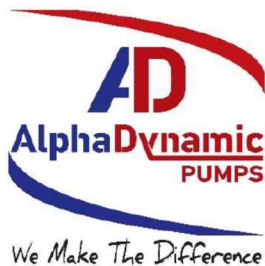
EN 953:1997+A1:2009

Подпись уполномоченного лица

Дата : 31/10/2019

Данные подписавшегося : Инж . Николаос Продромидис

Должность : Технический руководитель



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Изготовитель :

**AlphaDynamic
PUMPS**

Ул.Элефериас 3. - 14564 Industrial Park of Kifisia
HELLAS
Tel + 30 215 215 9580 -Fax +30 211 2686837
www.alphadynamic.eu



Заявляет, что насосные агрегаты, производимые серийно

Наименование	: ATLAS – Шнековые насосы
Типы	: Серии HBM – WSM
Размеры	: 11.2 , 15.2, 15 , 21 , 31 , 38 , 45 , 53 , 63 , 76 , 22 , 32 , 42 , 52 , 62
Материал корпуса	: Нержавеющая сталь 316
Ротор	: Нержавеющая сталь 316
Статор	: EPDM - VITON
Другие части	: Нержавеющая сталь 316
Уплотнительные кольца	: EPDM - VITON

в поставляемой нами версии, соответствуют следующим действующим нормам:

- FDA CFR раздел 21.177 FDA “Изделия из резины, предназначенные для многократного применения “
Перечисленные здесь изделия или предметы из пластика и эластомера подходят для многократного контакта со всеми категориями пищевых продуктов.
Максимально допустимые рабочие температуры соответствующих материалов, согласно инструкции по эксплуатации, не должны быть превышены.

Подпись уполномоченного лица

Дата : 31/10/2019

Данные подписавшегося : Инж . Николаос Продромидис

Должность: Технический руководитель

1. Техника безопасности

1.1. Инструкция по эксплуатации

Данное руководство содержит информацию о получении, установке, эксплуатации, сборке, разборке и обслуживании насоса Atlas HBM. Информация, опубликованная в инструкции по эксплуатации, основана на обновленной информации.

1.2. Ввод в эксплуатацию

Это Руководство по эксплуатации содержит важную и полезную информацию для правильной эксплуатации и обслуживания насоса. Внимательно прочитайте руководство перед включением насоса; ознакомьтесь с эксплуатацией и условиями использования Вашего насоса и строго следуйте инструкциям. Эта инструкция должна храниться в надежном месте, рядом с установкой.

1.3. Предупреждающие знаки



Опасность для людей в целом



Опасность поражения электрическим током



Опасность! Подвесной груз



Соблюдение техники безопасности на рабочем месте



Опасность получения травмы от вращающихся частей оборудования



Опасность! Каустические или коррозионные вещества



Опасность из-за неправильной эксплуатации оборудования



Необходимость ношения защитных очков.

1.4. Общая инструкция по технике безопасности



Внимательно прочитайте это Руководство по эксплуатации перед установкой насоса и его запуском.

1.4.1. Во время установки



Никогда не включайте насос, не подключив его сначала к трубопроводу.



Во время установки, все электромонтажные работы должны проводиться квалифицированным персоналом.

1.4.2. Во время работы



НИКОГДА не прикасайтесь к насосу или к трубке во время работы, когда насос используется для перекачивания горячих жидкостей или при его очистке.



Насос содержит движущиеся части. Никогда не ставьте пальцы внутрь насоса, когда насос находится в рабочем состоянии.



НИКОГДА не используйте насос с закрытыми всасывающими и нагнетательными клапанами.



НИКОГДА не распыляйте воду непосредственно на электродвигатель. Стандартная защита для двигателя – IP-55: защита от пыли и брызг воды.

1.4.3. Во время технического обслуживания



НИКОГДА не демонтируйте насос до того, как трубы очищены. Помните, что часть жидкости будет всегда оставаться в корпусе насоса (при отсутствии дренажа). Обратите внимание, что перекачиваемая жидкость может быть опасной или очень горячей. Обратитесь к правилам, принятым для этих случаев, в каждой стране.

Не оставляйте запчасти на полу



ВСЕГДА отсоединяйте насос от источника питания перед началом работ по техническому обслуживанию. Удаляйте предохранители и отсоединяйте кабели от клемм двигателя. Все электромонтажные работы должны проводиться квалифицированным персоналом.

1.4.4. Выполнение инструкций

Любое невыполнение инструкций может привести к риску для операторов, окружающей среды и самой установки, и может привести к потере Вашего права требовать возмещения убытков.

Это невыполнение может привести к следующим рискам:

- Отказ важных функций механизмов / установки.
- Невыполнение конкретных процедур технического обслуживания и ремонта.
- Возможность электрических, механических и химических рисков.
- Будет подвергаться опасности окружающая среда из-за выброса веществ.

1.4.5. Гарантия

Любая предоставляемая гарантия, должна быть немедленно отменена и недействительна, и стоимость ATLAS HBM должна быть возмещена по любой претензии ответственности за качество продукции со стороны третьих лиц, если:

- Обслуживание и ремонтные работы не проводились в соответствии с инструкцией по эксплуатации, или ремонтные работы не проводились нашим персоналом или они были произведены без нашего письменного разрешения;
- Наше оборудование было заменено без предварительного письменного разрешения;
- Материалы использовались небрежно или неправильно или не в соответствии с этими инструкциями и их предполагаемого использования;
- Части насоса были повреждены из-за избыточного давления в результате отсутствия предохранительного клапана.



Оборудование не может быть изменено никаким образом без предварительного обсуждения с производителем.

Для Вашей безопасности, пожалуйста, используйте только оригинальные запасные части и аксессуары.

Использование других деталей освобождает изготовителя от любой ответственности.

2. Общая информация

2.1 Проектирование системы

На стадии проектирования системы, необходимо учитывать необходимость предоставления заклушки и монтажа невозвратных или запорных клапанов. Насосы серии ATLAS HBM обычно устанавливаются в горизонтальном положении с установлением опорных плит на плоской поверхности, залитых и прикрученных болтами, тем самым обеспечивая прочное крепление и таким образом снижая шум и вибрацию. При установлении насоса любым другим способом, установка должна быть согласована с **ALPHADYNAMIC PUMPS SA**.

2.2 Электрика

1. Электрическое подключение должно производиться только с использованием оборудования, подходящего, как для номинальных характеристик, так и для окружающей среды. Обычно насос должен быть установлен с пусковым оборудованием для того, чтобы подать прямой пуск с целью обеспечения максимального пускового момента.
2. Защита всего электрооборудования должна быть обеспечена для минимальных требований безопасности, как в отношении окружающей среды, так и в отношении перекачиваемой жидкости, в соответствии с правилами техники безопасности.
3. Точки заземления электрооборудования должны быть подключены согласно каталогу Производства электрического оборудования.

3. Установка

3.1. Получение насоса



AlphaDynamic Pumps SA не может нести ответственность за любые повреждения оборудования во время транспортировки или распаковки. Визуально проверьте упаковку на предмет повреждения.

К насосу прилагаются следующие документы:

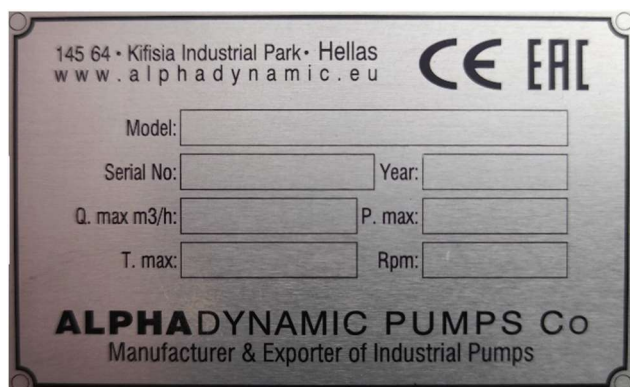
- Инструкции насоса и руководство по обслуживанию
- Сертификат CE

При распаковке насоса проверьте следующее:



- Соединения всасывания и нагнетания, удалив остатки упаковочного материала.
- Убедитесь, что насос и двигатель не повреждены.
- Проверьте, не были ли повреждены насос и двигатель.
- Если оборудование не в хорошем состоянии и/или любая часть отсутствует, то перевозчик должен составить соответствующий акт в наиболее кратчайшие сроки.

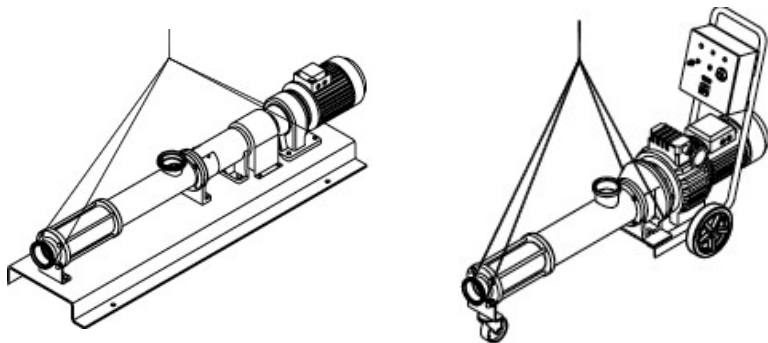
3.1.1 Идентификация насоса



3.2 Транспортировка и хранение



Насосы серии ATLAS HBM слишком тяжелы, чтобы их укладывать вручную.



3.3. Расположение

Установите насос как можно ближе к емкости, и, если возможно ниже уровня жидкости. Установите насос таким образом, чтобы обеспечить достаточное пространство вокруг него, для получения доступа к насосу и двигателю. (См. Главу: Технические характеристики для составления размеров).

Установите насос так, чтобы достичь достаточной вентиляции.



Если насос установлен на открытом воздухе, он должен быть защищен крышей. Его расположение должно обеспечивать легкий доступ для любых операций проверки или технического обслуживания.

3.4 Трубы

Согласно общим правилам, установите трубы для забора и раздачи на прямых участках с наименьшим возможным количеством изгибов и аксессуаров в целях снижения как можно больше потери нагрузки, вызванной трением. Убедитесь, что сопла насоса правильно выровнены с трубой.

Установите насос как можно ближе к емкости, по возможности ниже уровня жидкости или даже ниже резервуара так, чтобы манометрический напор статического всасывания был самым высоким.

Установите опоры труб как можно ближе к всасывающим и напорным патрубкам насоса

3.5. Запорные клапаны

Насос может быть изолирован для технического обслуживания. С этой целью, запорные клапаны должны быть установлены на всасывающих и нагнетательных патрубках насоса.

Эти клапаны **ВСЕГДА** должны быть открыты во время работы насоса.

3.6. Электроустановка



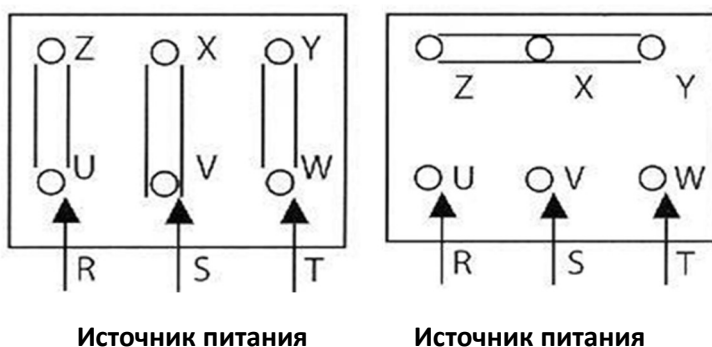
Подключение электрических двигателей должно выполняться квалифицированным персоналом. Примите все необходимые меры для предотвращения повреждения соединений и кабелей.



Электрическое оборудование терминалов и компоненты систем управления могут все еще содержать электрический ток в выключенном состоянии. Контакт с ними может быть опасным для операторов или привести к необратимому повреждению оборудования.

Перед тем как открыть насос, убедитесь, что электрическая цепь выключена.

Подключайте двигатель в соответствии с инструкциями изготовителя



3.7 Механическое уплотнение

Если насос снабжен механическим уплотнением, может быть необходима для обеспечения надлежащей промывки, установка закалки в соответствии с рекомендацией изготовителя уплотнения.

3.8 Сухой ход

Насос должен быть заполнен жидкостью перед началом работы (резьбовая заглушка предоставлена на верхней части корпуса насоса для этой цели). Первоначальное заполнение необходимо не для грунтовки, но чтобы обеспечить необходимую смазку стартера, пока насос не начнет заполнять сам себя. При остановке насоса, достаточное количество жидкости, как правило, попадает между элементами насоса, чтобы обеспечить необходимую смазку для перезагрузки. Если, однако, насос был оставлен на значительное время или был демонтирован, он должен быть заполнен жидкостью и ему

должны дать несколько поворотов, прежде чем начать, чтобы получить достаточную смазку между ротором и стартером.

НИКОГДА НЕ ЗАПУСКАЙТЕ НАСОС В СУХОМ СОСТОЯНИИ ДАЖЕ НА НЕСКОЛЬКО ВРАЩЕНИЙ ИНАЧЕ СТАРТЕР БУДЕТ ПОВРЕЖДЕН НЕМЕДЛЕННО.

4. Пуск в эксплуатацию

4.1. Проверки перед включением насоса.

- Полностью откройте запорные клапаны на всасывающих и нагнетательных трубах.
- Если жидкость не попадает в насос, смочите насос жидкостью, предназначенной для перекачивания.
- Убедитесь, что направление вращения двигателя правильное.



Насос НИКОГДА не должен работать в сухую .

4.2. Проверки при запуске насоса.

- Убедитесь, что насос не создает какие-либо необычные шумы.
- Убедитесь, что абсолютное давление на входе достаточно, чтобы избежать кавитации в насосе.
- Проверьте давление потока.
- Проверьте, что нет никаких утечек через закрытые пространства.



Запорный клапан на всасывающей трубе не должен использоваться для регулирования потока.

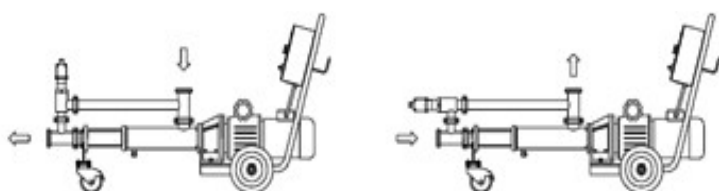


Запорные клапаны должны быть полностью открыты во время работы.

Проверьте энергопотребление двигателя, чтобы избежать электрической перегрузки.

4.3 Обходное соединение

Если у насоса есть давление байпаса, вращение может быть только в одном направлении. Чтобы изменить направление вращения, смонтируйте перепускной клапан, как показано на следующем рисунке. Один насос имеет перепускной клапан с калибром в 6 бар.



5. Поиск и устранение неисправностей.

В следующей таблице приведены решения проблем, которые могут возникнуть во время работы насоса. Предполагается, что насос был правильно установлен и для него выбрано правильное применение. Если Вам требуется техническая помощь, пожалуйста, обратитесь к производителю или дистрибьютору.

Операционные проблемы	Вероятные причины
Перегрузка двигателя	8, 9, 13, 19
Насос не обеспечивает достаточный поток для давления	1, 2, 4, 5, 7, 9, 10, 16, 17, 18
Нет давления на стороне нагнетания	2, 3, 6, 17
Неравномерный выпуск потока / давления	1, 2, 4, 5, 6, 9, 20
Шум и вибрация	2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13, 14, 18, 19
Насос засоряется	9, 10, 14, 19
Насос перегревается	8, 9, 10, 14, 19
Чрезмерный износ	4, 5, 10, 14, 18
Утечка механического уплотнения	11, 12, 15

№	Вероятные причины	Решения
1	Неправильное направление вращения	Реверсировать направление вращения
2	NPSH (кавитационный запас) не достаточно высок	Увеличить доступный NPSH (кавитационный запас): <ul style="list-style-type: none"> • поместить всасывающий резервуар выше • поместить насос ниже • снизить давление пара • увеличить диаметр всасывающей трубы • сократить и упростить всасывающий трубопровод
3	Насос не слит	Слить или заполнить
4	Кавитация	Увеличить давление всасывания (см. также 2)
5	Воздух всасывается насосом	Проверить всасывающий трубопровод и все его соединения
6	Засорен всасывающий трубопровод	Проверить всасывающий трубопровод и все его фильтры, если они есть в наличии
7	Давление нагнетания слишком высокое	Если необходимо, уменьшить потери нагрузки, напр., увеличив диаметр трубы
8	Слишком высокий расход (поток)	Уменьшить скорость
9	Вязкость жидкости слишком высока	Уменьшить вязкость, напр., подогреть жидкость

No	Вероятные причины	Решения
10	Температура жидкости слишком высока	Уменьшить температуру, охлаждая жидкость
11	Механическое уплотнение повреждено или изношено	Заменить уплотнение
12	Уплотнительное кольцо не подходит для жидкости	Установить подходящее уплотнительное кольцо. Обратиться к производителю
13	Трубы в напряженном состоянии	Соединить трубы с насосом таким образом, чтобы избежать напряжения, выровнять муфту
14	Посторонние вещества (предметы) в жидкости	Установить подходящий фильтр на всасывающую трубу
15	Напряжение механического уплотнения слишком низкое	Настроить в соответствии с инструкцией данного руководства
16	Скорость насоса слишком низкая	Увеличить скорость
17	Насос слишком маленький	Выбрать насос большего размера
18	Статор изношен или работает в вакууме	Заменить статор
19	Насос и/или двигатель не прикреплен к станине	Прикрепить насос и/или двигатель и проверить, чтобы трубы были соединены без напряжения
20	Снижение расхода (потока)	Заменить изношенный статор



Если проблемы сохраняются, немедленно прекратите пользоваться насосом.

Обратитесь к производителю насоса или его представителю.

6. Обслуживание

6.1. Общая информация

Как и любой другой механизм, этот насос требует технического обслуживания. Инструкции, содержащиеся в данном руководстве, охватывают идентификацию и замену запасных частей. Инструкции были подготовлены для обслуживающего персонала и лиц, ответственных за поставку запасных частей



Все замененные материалы должны быть надлежащим образом утилизированы/ переработаны в соответствии с директивами, действующих в этом районе.



ВСЕГДА отсоединяйте насос от источника питания до проведения работ по техническому обслуживанию.

6.1.1. Проверьте упаковочный материал

Регулярно проверяйте, нет ли утечек в зоне вала. При наличии утечки через упаковочный материал, замените его, следуя указаниям в разделе Сборка и Демонтаж.

6.2. Хранение

Насос должен быть полностью очищен от жидкости перед хранением. Если это возможно, избегайте воздействия на насос чрезмерно влажной среды.

6.3. Очистка

Ручная очистка



Использование агрессивных моющих средств, таких как каустическая сода и азотная кислота, может привести к ожогам кожи. Используйте резиновые перчатки во время очистки.



Всегда используйте защитные очки.

6.3.1 Автоматическая CIP (очистка на месте)

Если насос установлен в системе, снабженной процессом CIP, никакой необходимости для разборки нет. Рекомендуемая минимальная скорость жидкости для эффективного процесса очистки составляет 1,8 м / с (минимум $Re > 100000$ на 1,0-2,5 бар). Если насос не оснащен автоматическим процессом очистки, разберите насос в соответствии с инструкциями, приведенными в разделе, озаглавленном Разборка и Сборка Насоса.

Решения очистки для процесса CIP

Использовать только чистую воду (безхлористую) для смешивания с чистящими средствами:

а). Щелочной раствор 1% по весу каустической соды (NaOH) до 70 °C

1 кг NaOH +100 л водно-очищающий раствор

2.2 л NaOH др. 33% или +100 л воды = чистящий раствор

в). Кислотный раствор 0,5% по весу азотной кислоты (HNO₃) до 70 °C

0,7 л HNO₃ до 53% +100 л воды = моющий раствор



Контролируйте концентрацию моющих растворов, иначе это может привести к ухудшению насосных уплотнительных прокладок.

Для того, чтобы удалить любые остатки чистящих средств, ВСЕГДА промывайте очищаемый элемент чистой водой после завершения процесса очистки.

6.3.2. Автоматическая SIP (стерилизация на месте)

Процесс стерилизации паром применяется для всего оборудования, включая насос.



Не запускайте насос во время процесса стерилизации паром. Запасные части / материалы не будут повреждены, при соблюдении условий, указанных в данном руководстве.



Ни в коем случае не запускайте в насос холодную жидкость, пока температура насоса не будет ниже, чем 60 ° C (140 ° F).

Рекомендуется использовать перепускной (байпас) поток, чтобы обеспечить поток стерильного продукта после насоса.

Соблюдайте следующие максимальные условия во время процесса SIP с паром или перегретой водой

- а. Максимальная температура : 140°C / 284F
- б. Максимальное время : 30 min
- в. Коллинг: стерильный воздух инертный газ

ВНИМАНИЕ ! СТАТОР И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОВМЕСТИМЫ С ТЕМПЕРАТУРАМИ. При SIP и SIP процессе насос должен быть остановлен и иметь третье отверстие для установки в блок очистки

6.4 Демонтаж / Сборка

Перед разборкой изолировать электрические цепи, закрыть запорный клапан на всасывающей и нагнетательной сторонах насоса для предотвращения вытекания жидкости из системы трубопровода.

6.4.1. Удаление статора

Отсоединить насос от опорной плиты. Отвинтить гайки (24) и снять шайбы (25) с передней части. Снять крайнюю опору (13) и торцевой фланец (1). Открутить три задние гайки (24), снимая также шайбы (оставить одну гайку закрученной). Удалить три тяги (14). Удерживать короткий вал (16) стационарно и повернуть статор влево, одновременно вытаскивая его наружу.

6.4.2. Снятие механического уплотнения

Извлечь штифт переходного вала редуктора (23). Вытащить и удалить редуктор (вместе с двигателем или после того как вы его отсоединили). Открутить гайки (24), соединяющие кронштейн (21) с корпусом насоса (10), и удалить шайбы (25). Вытащить кронштейн (21). Осторожно оттянуть назад корпус уплотнения (17) стационарной части механического уплотнения (19). Снять стационарную часть механического уплотнения (19) с корпуса уплотнения (17) Вытащить вращающуюся часть механического уплотнения (19) из короткого вала (16).

6.4.3 Удаление ротора

Выполнив предыдущие шаги, выдвинуть комплект короткого вала (16) + соединительной тяги (5)+ ротора (3). Высвободить соединение соединительной тяги (5) /ротора (3) вытаскивая стопорный штифт (11) и удаляя палец (4). Извлечь ротор (3).

6.4.4 Удаление корпуса

После удаления статора (2), открутить остальные гайки (24) спереди и сзади и также шайбы (25) и потянуть корпус вперед.

6.4.5 Установление статора

После того, как удалили старый статор, удерживая короткий вал (16) стационарно, установить новый статор повернув его вправо и нажав внутрь. Этому должно предшествовать нанесение смазки. Установить три снятые тяги (14). Установить передний торцевой фланец (1) и крайнюю опору (13) и закрутить гайки (24) и шайбы (25).

6.4.6. Установление корпуса

Перед установкой статора (2), установить корпус (10) и соединить его с кронштейном (21) закрутив гайки (24) и шайбы (25).

6.4.7. Установление ротора

После удаления старого ротора установить новый ротор и закрыть соединение пальцем (4) толкая штифтовой фиксатор (11) на место. Сборка насоса производится в обратном порядке разборки..

6.4.8. Установление механического уплотнения

После того, как удалили старое механическое уплотнение, установить короткий вал (16), вращающуюся часть нового механического уплотнения (19) и стационарную часть механического

уплотнения (19) на корпусе уплотнения (17). Поместить корпус уплотнения (17) в кронштейн (21) и соединить все вместе с корпусом. (10) Закрутить гайки (24) и шайбы (25). После установки шайбы (20) поместить редуктор с двигателем на в кронштейн (21) и вставить штифт переходного вала (23)

**ОЧИСТИТЕ ВСЕ СНЯТЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАМЕНИТЕ ИЗНОШЕННЫЕ ДЕТАЛИ ОРИГИНАЛЬНЫМИ
ALPHADYNAMIC PUMPS SA**

7. Технические характеристики

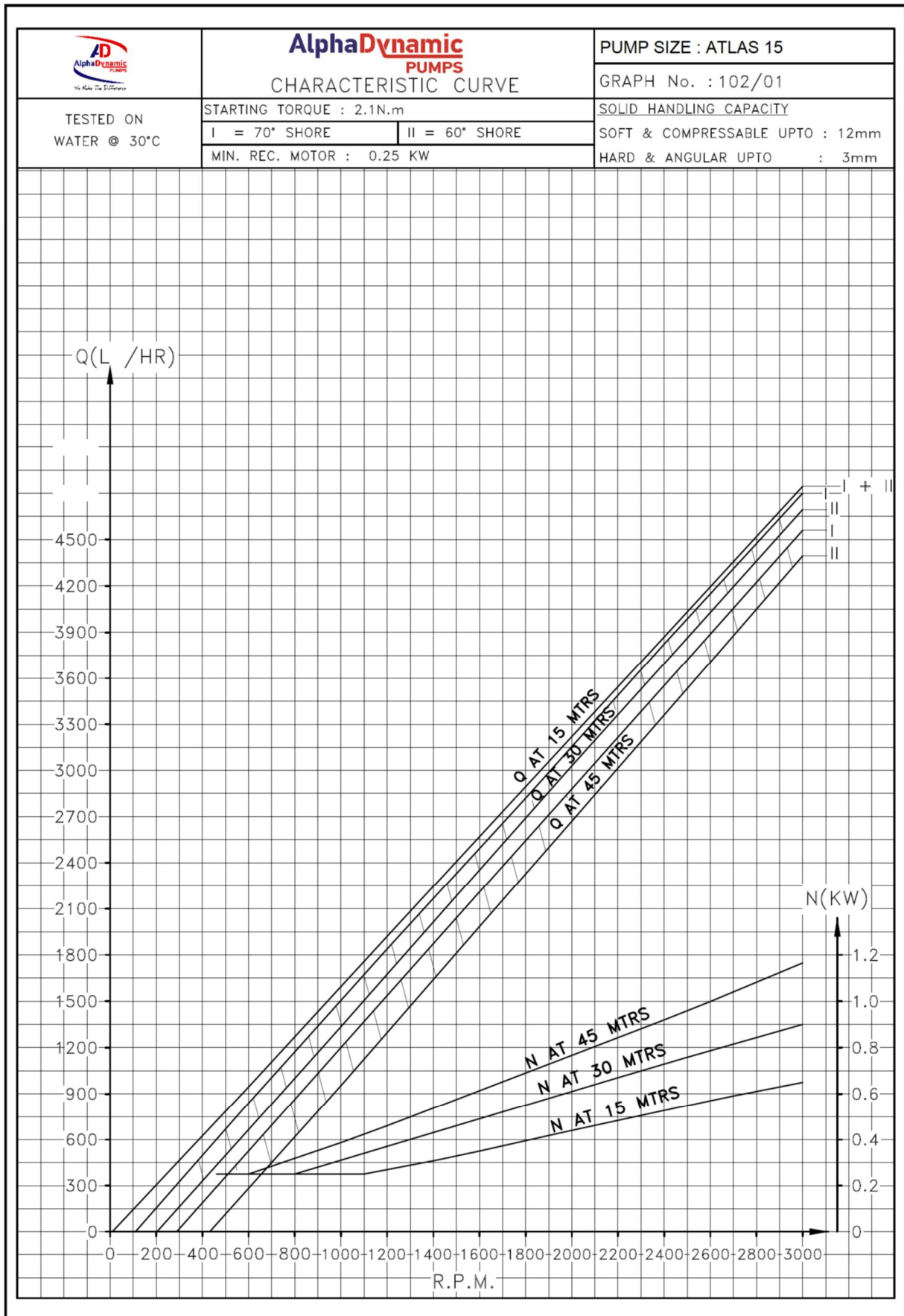
7.1 Технические данные

Максимальная вязкость.....1.000.000 cPS
Максимальное рабочее давление.....12 BAR
Максимальная температура..... 5C(NBR), 100C (EPDM)
Уровень шума..... 60-80dB(A)
Соединения всасывания/нагнетания.....DIN 11851 / HOPPER

Материалы:

Части, контактирующие с продуктом..... AISI304L / AISI316L
Статор.....NBR, EPDM, VITON, HYPALON
Механическое уплотнение.....SIC/SIC/VITON
Уплотнение сальника..... SIC/SIC/VITON, EPDM, NBR

8. График производительности





AlphaDynamic
PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

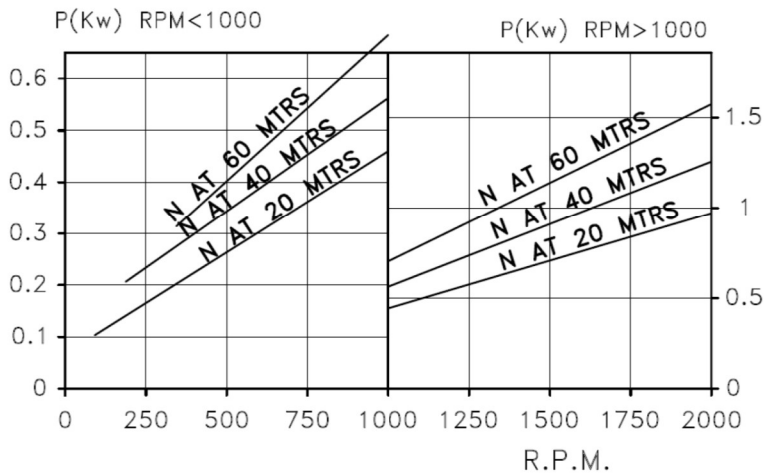
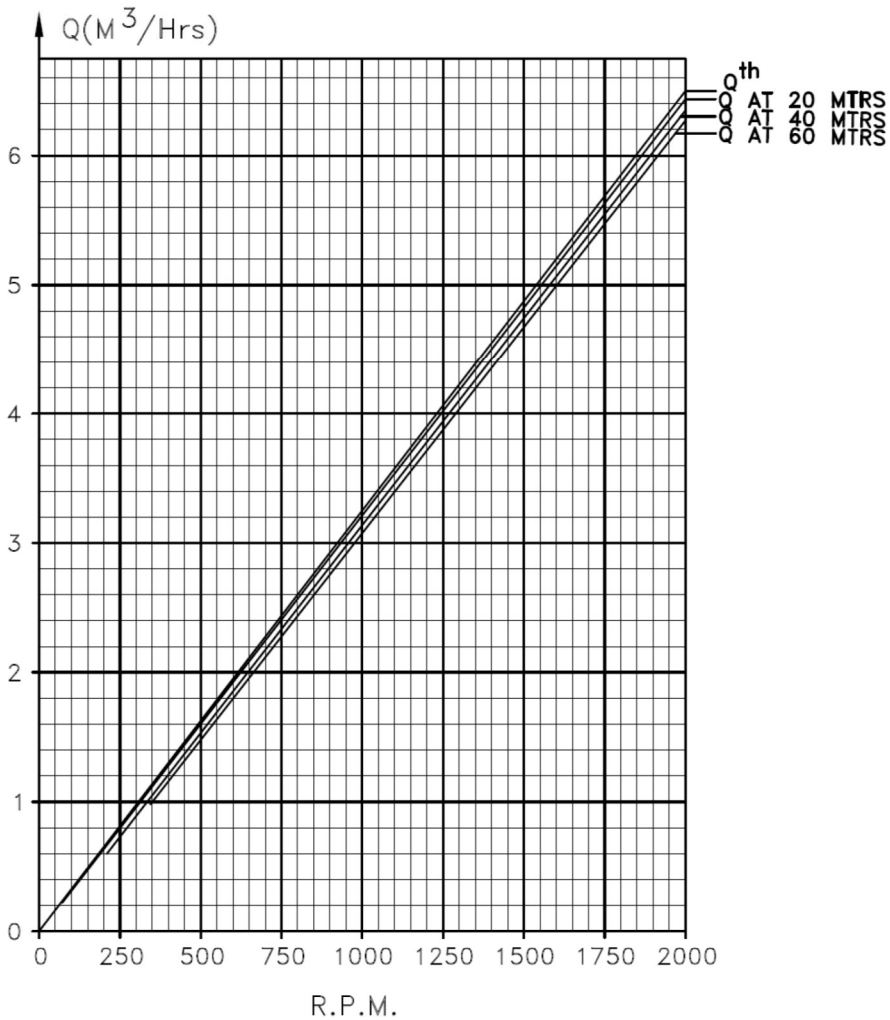
PUMP SIZE : ATLAS 21

GRAPH No. : /401/01

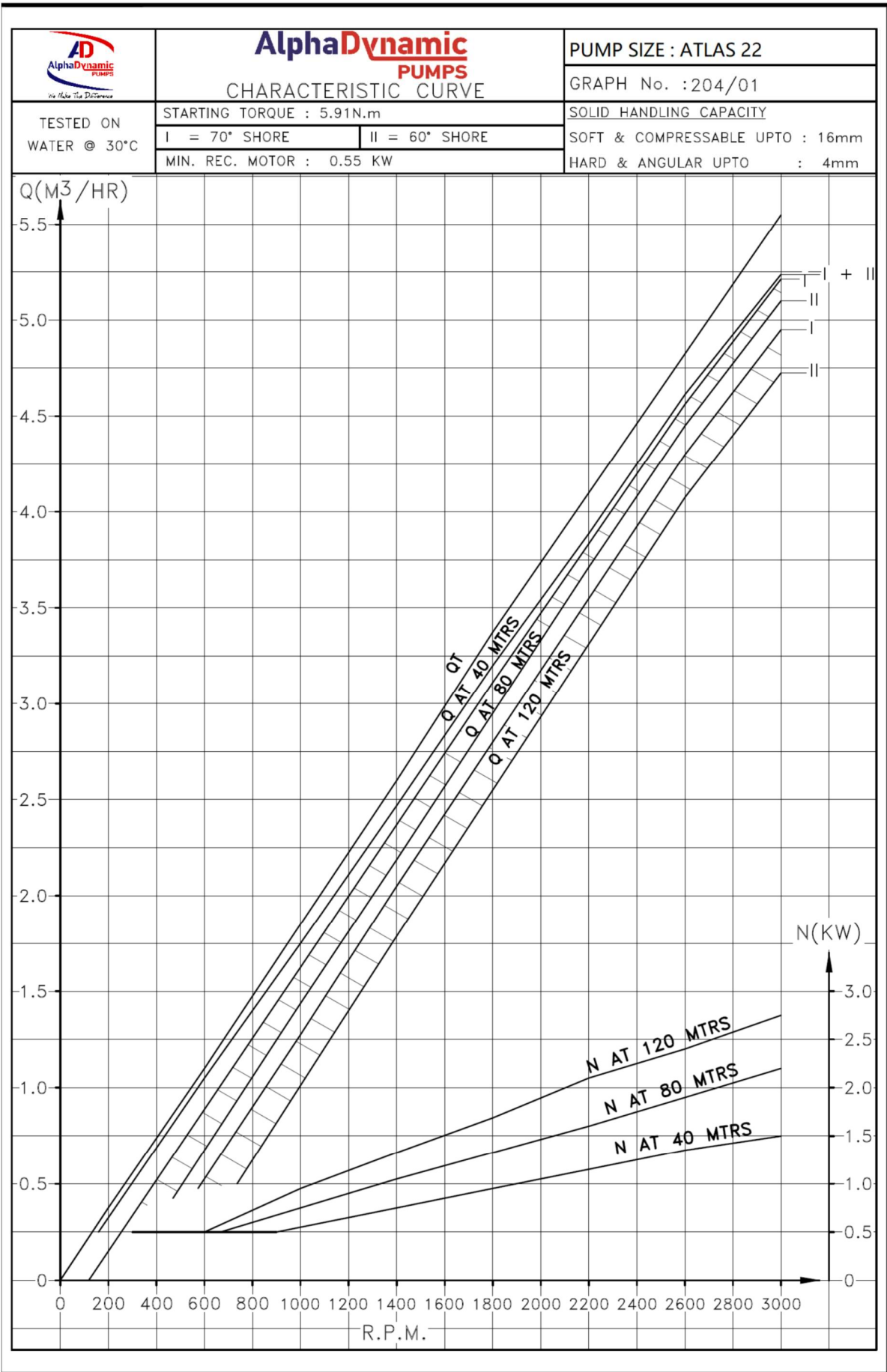
TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 10 Nm
STATOR SHORE HARDNESS = 70°

SOLID HANDLING CAPACITY
SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 12mm
HARD & ANGULAR UPTO : 3mm



KX 3.1.9.01/07.99





AlphaDynamic Pumps Co.
CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE : ATLAS 31

GRAPH No. : 303/02

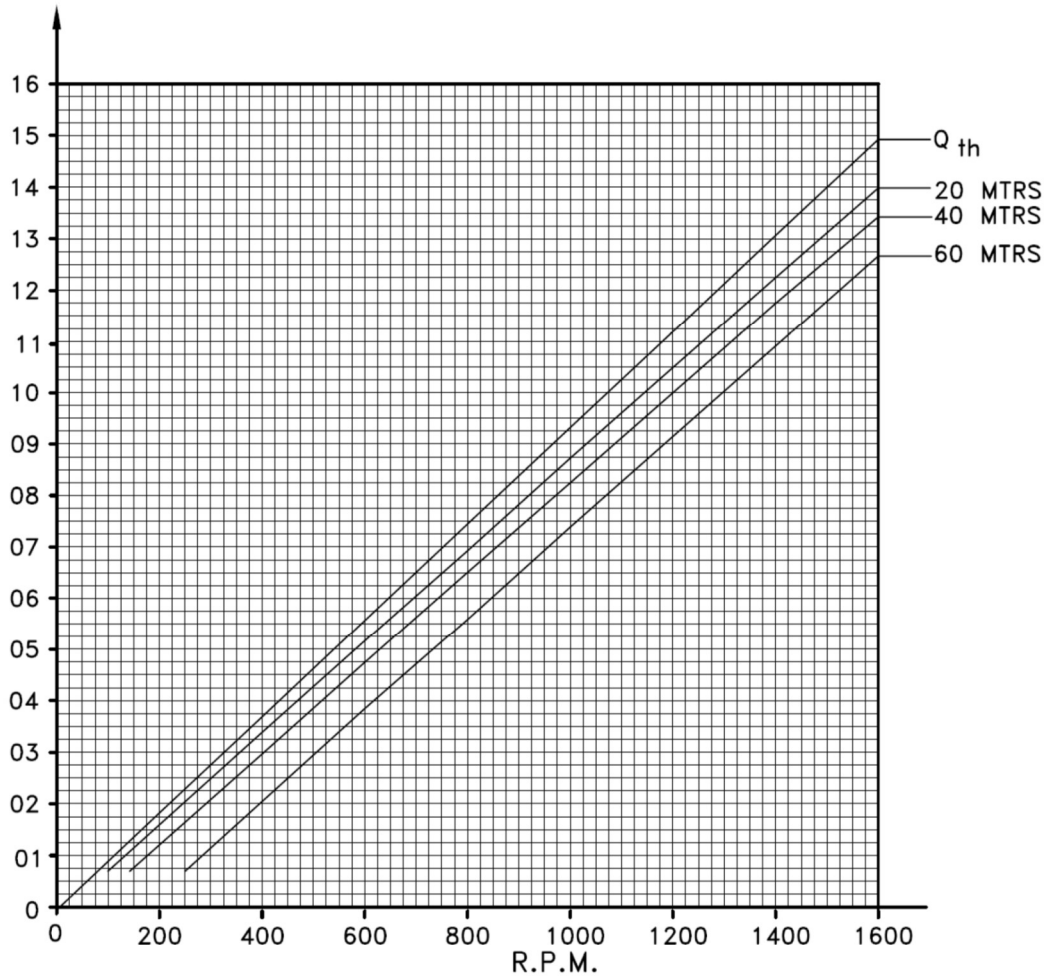
TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 23 Nm
SHORE HARDNESS 70° SHORE
MIN. REC. MOTOR :

SOLID HANDLING CAPACITY

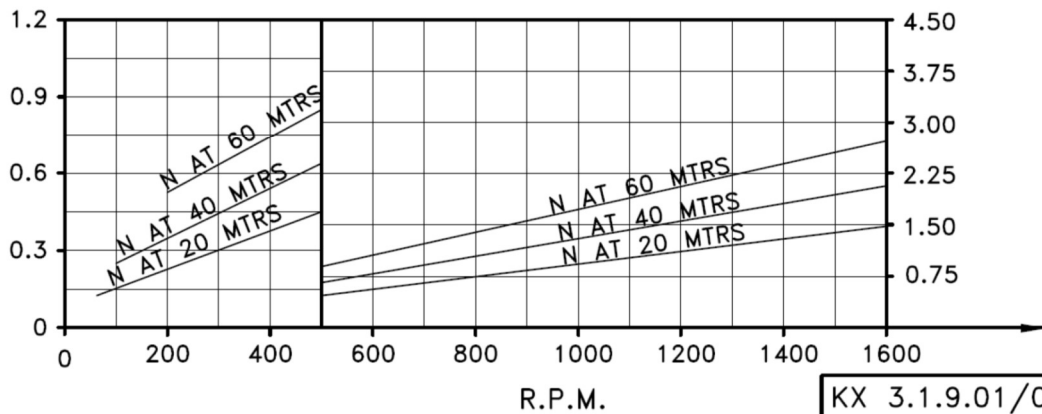
SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 18mm
HARD & ANGULAR UPTO : 4.5mm

Q(M³/Hrs)



P(KW) N<500(RPM)

P(KW)N>500(RPM)



KX 3.1.9.01/07.99



AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE : ATLAS 32

GRAPH No. : 207/01

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 19.26N.m

SOLID HANDLING CAPACITY

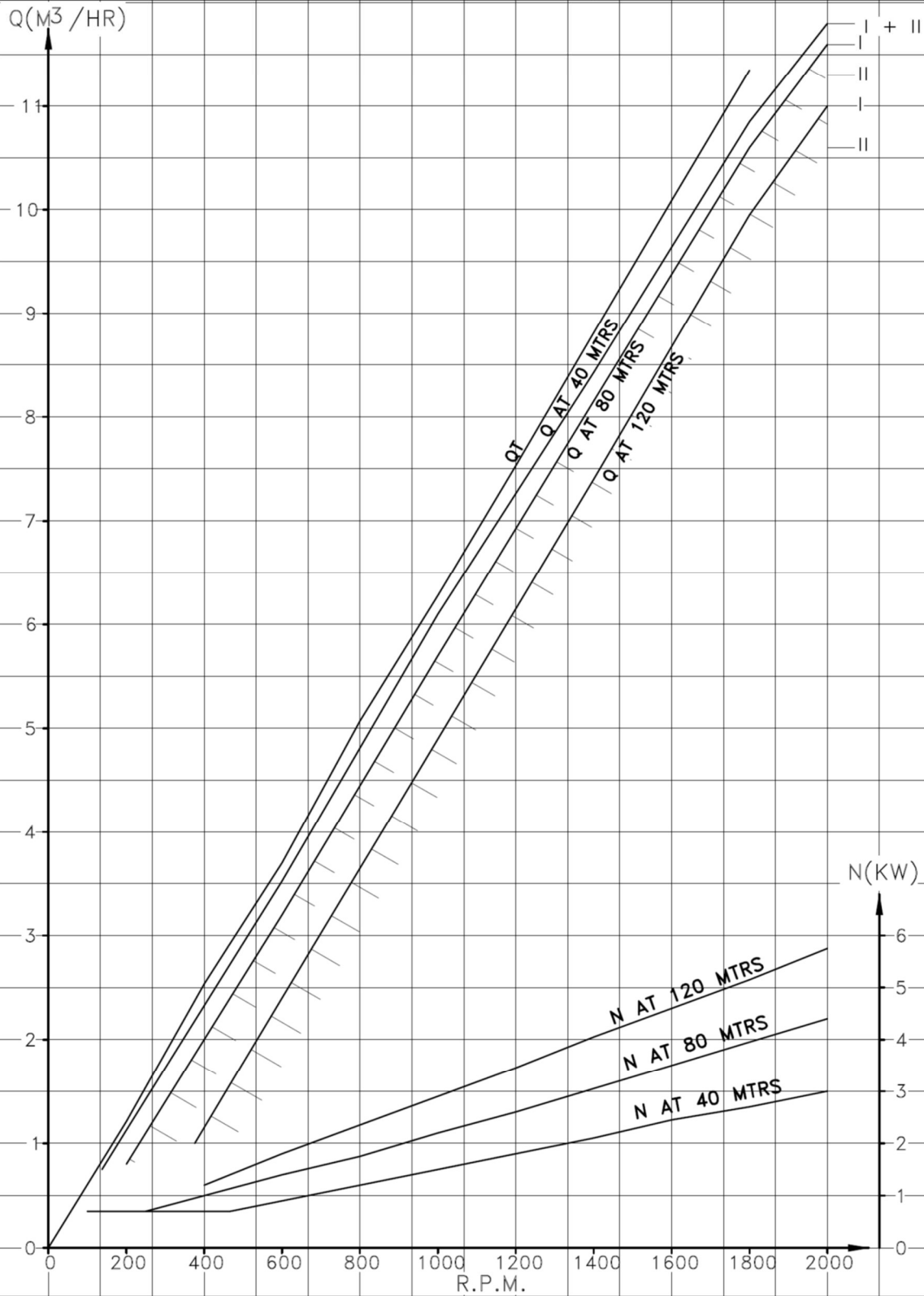
I = 70° SHORE

II = 60° SHORE

SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 24mm

MIN. REC. MOTOR : 0.75 KW

HARD & ANGULAR UPTO : 6mm





AlphaDynamic
PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

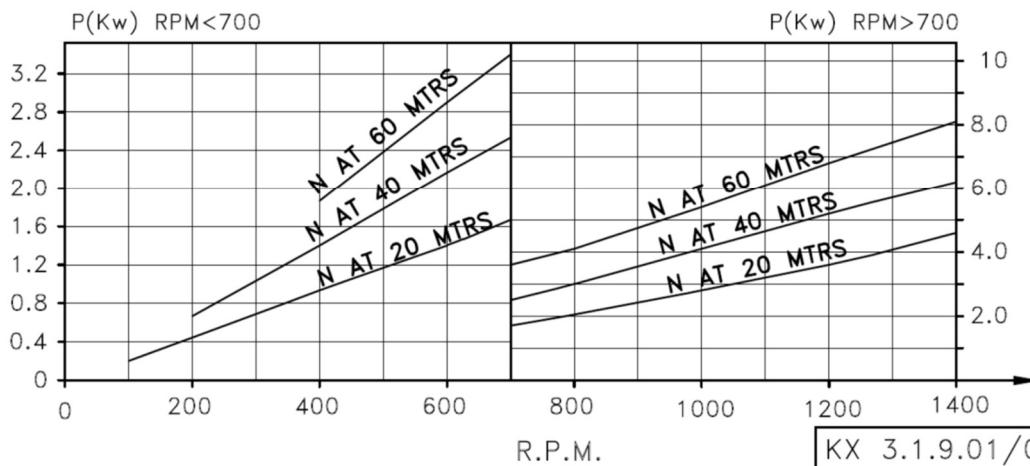
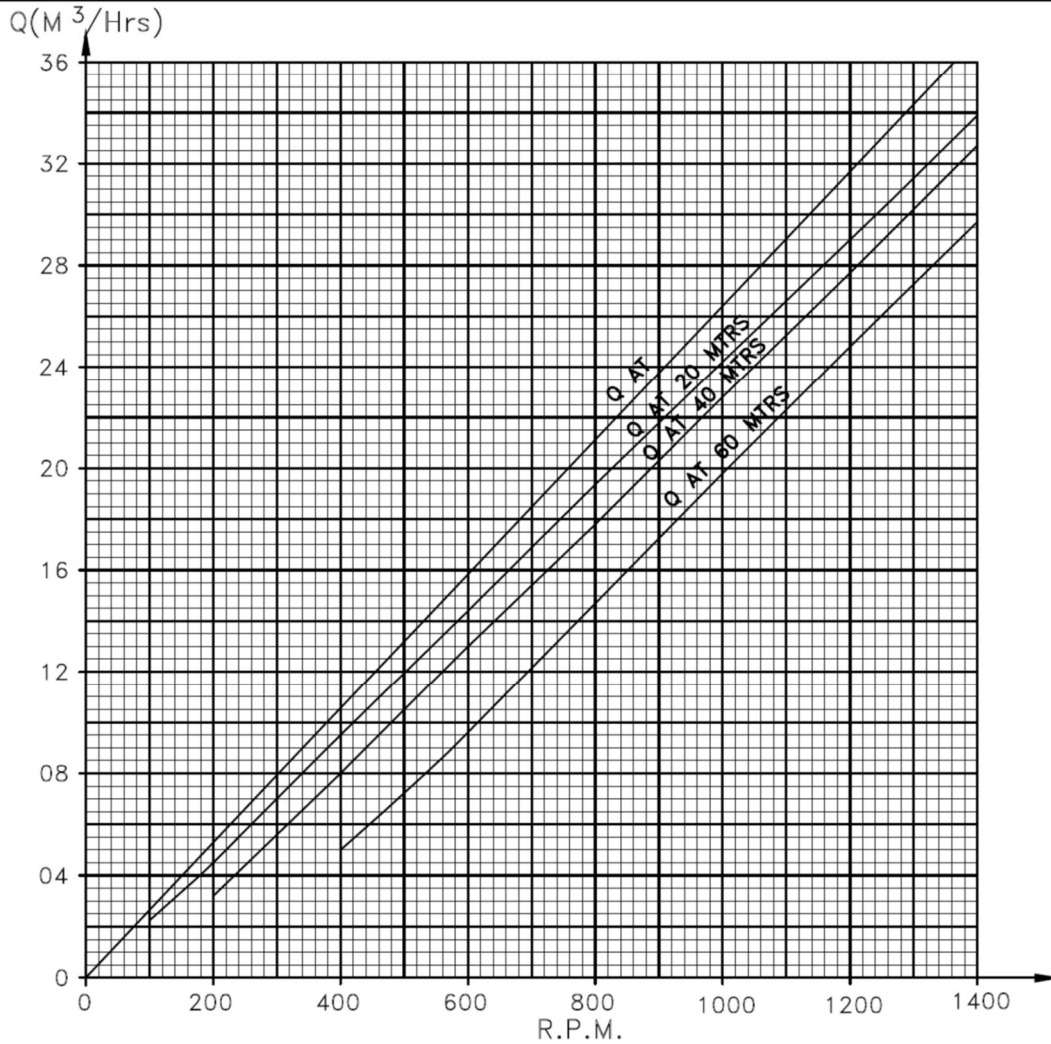
PUMP SIZE ATLAS 38

GRAPH No. : 305/02

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 59.9 N.m
SHORE HARDNESS 70° SHORE
MIN. REC. MOTOR :

SOLID HANDLING CAPACITY
SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 15mm
HARD & ANGULAR UPTO : 3.75mm



KX 3.1.9.01/07.99



AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE ATLAS 42

GRAPH No. : 210/01

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 44.52 N.m

I = 70° SHORE

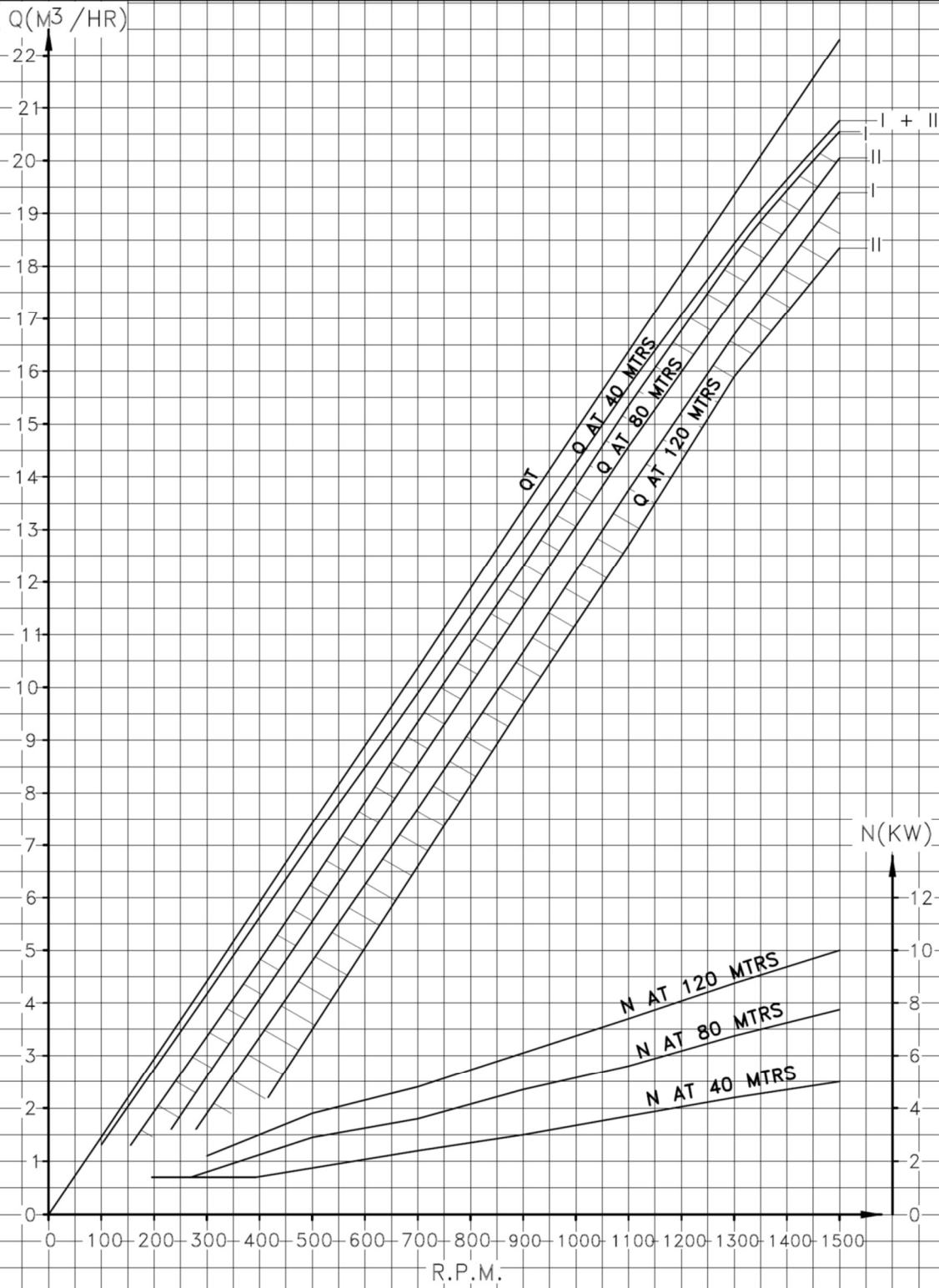
II = 60° SHORE

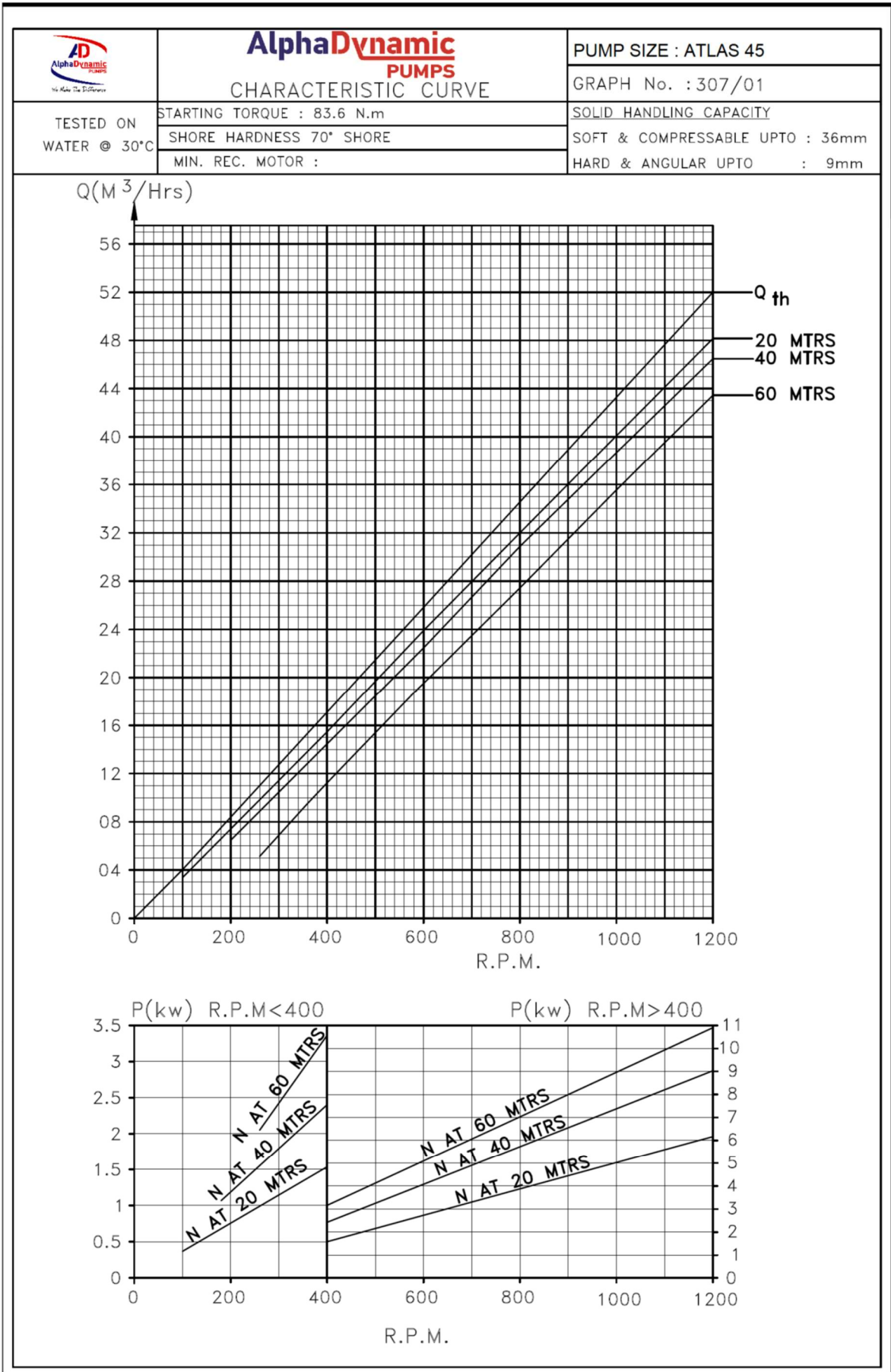
MIN. REC. MOTOR : 1.5 KW

SOLID HANDLING CAPACITY

SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 32mm

HARD & ANGULAR UPTO : 8mm







AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE : ATLAS 52

GRAPH No. : 213/01

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 86 N.m

I = 70° SHORE

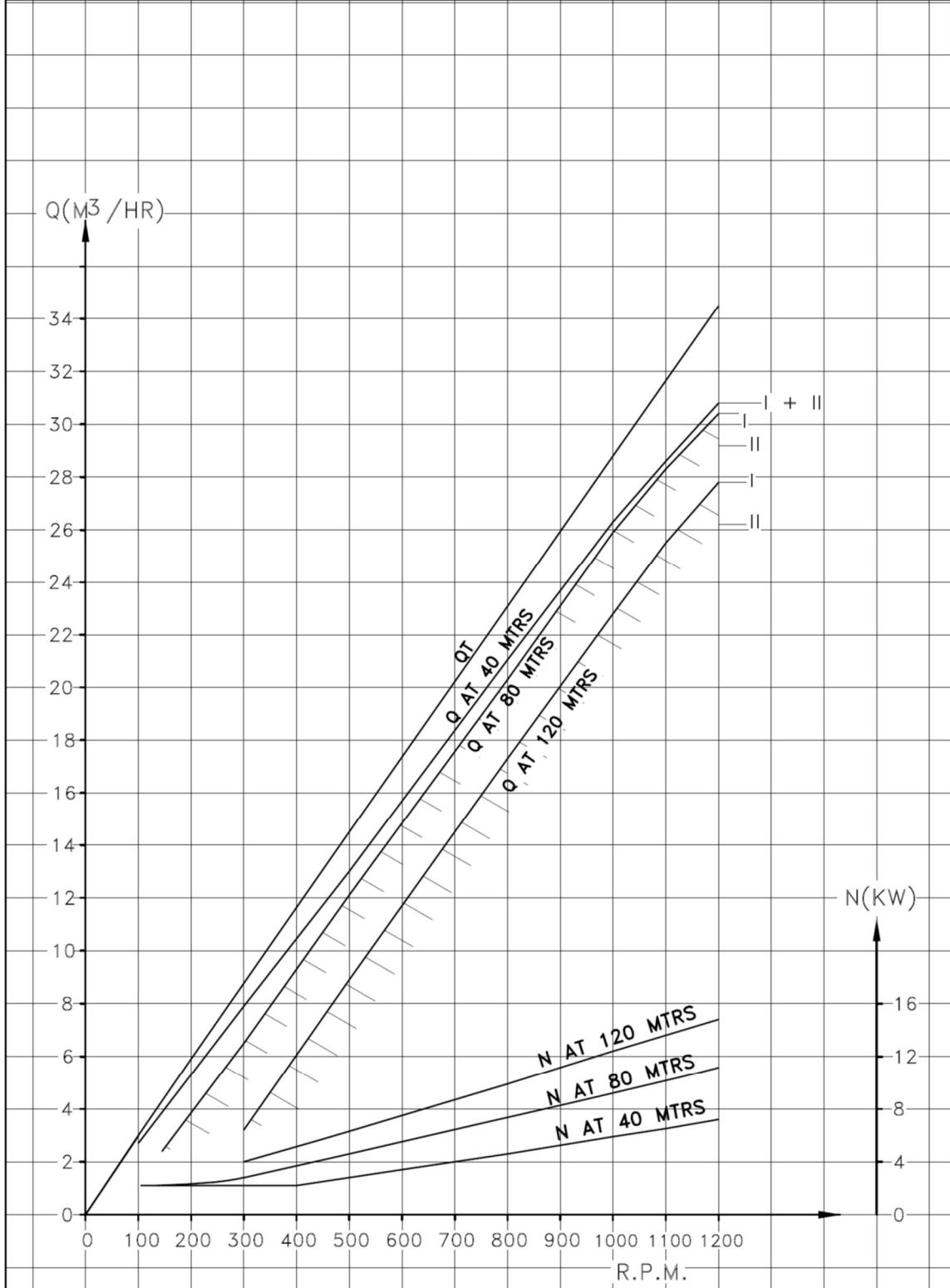
II = 60° SHORE

MIN. REC. MOTOR : 2.2 KW

SOLID HANDLING CAPACITY

SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 40mm

HARD & ANGULAR UPTO : 10mm





AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

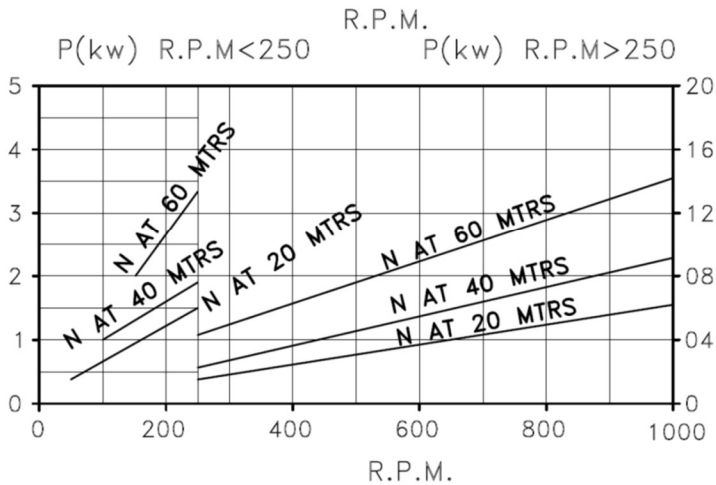
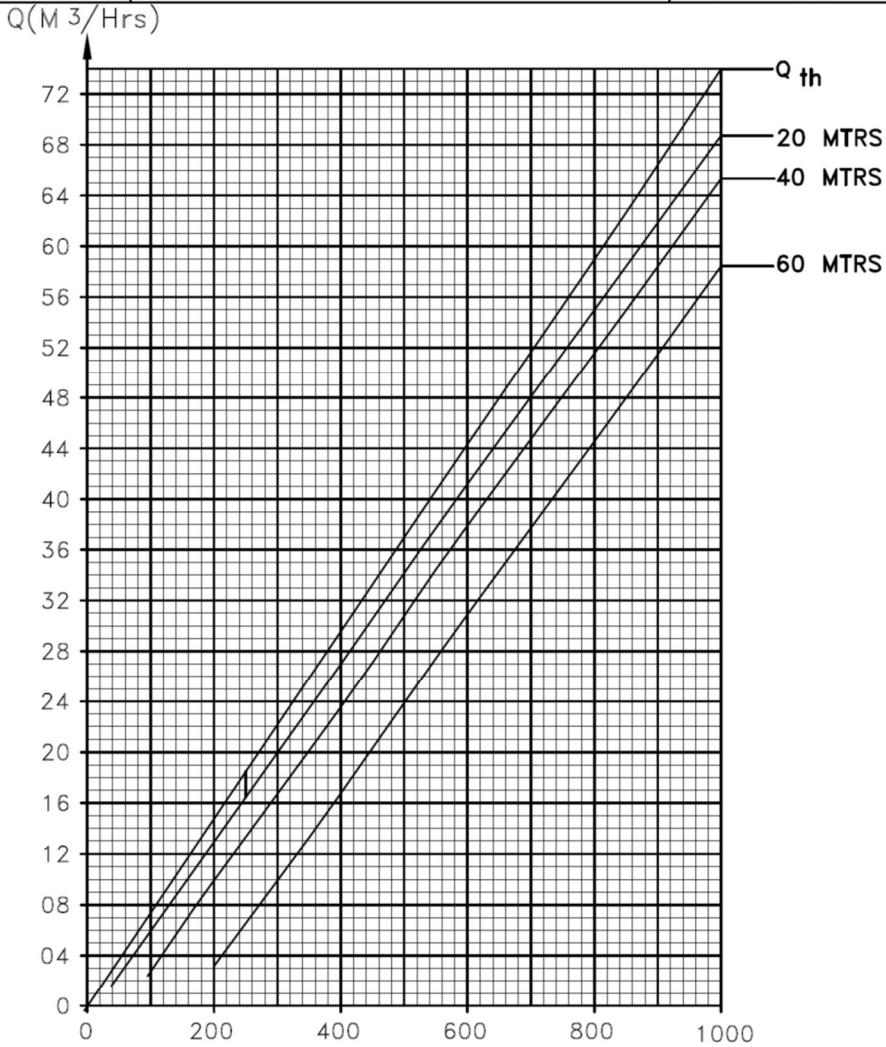
PUMP SIZE : ATLAS 53

GRAPH No. : 308/02

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 100.5 N.m
SHORE HARDNESS 70° SHORE
MIN. REC. MOTOR :

SOLID HANDLING CAPACITY
SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 42mm
HARD & ANGULAR UPTO : 10.5mm



KX 3.1.9.01/07.99



AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE : ATLAS 62

GRAPH No. : HPP/216/01

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 147.95 N.m

I = 70° SHORE

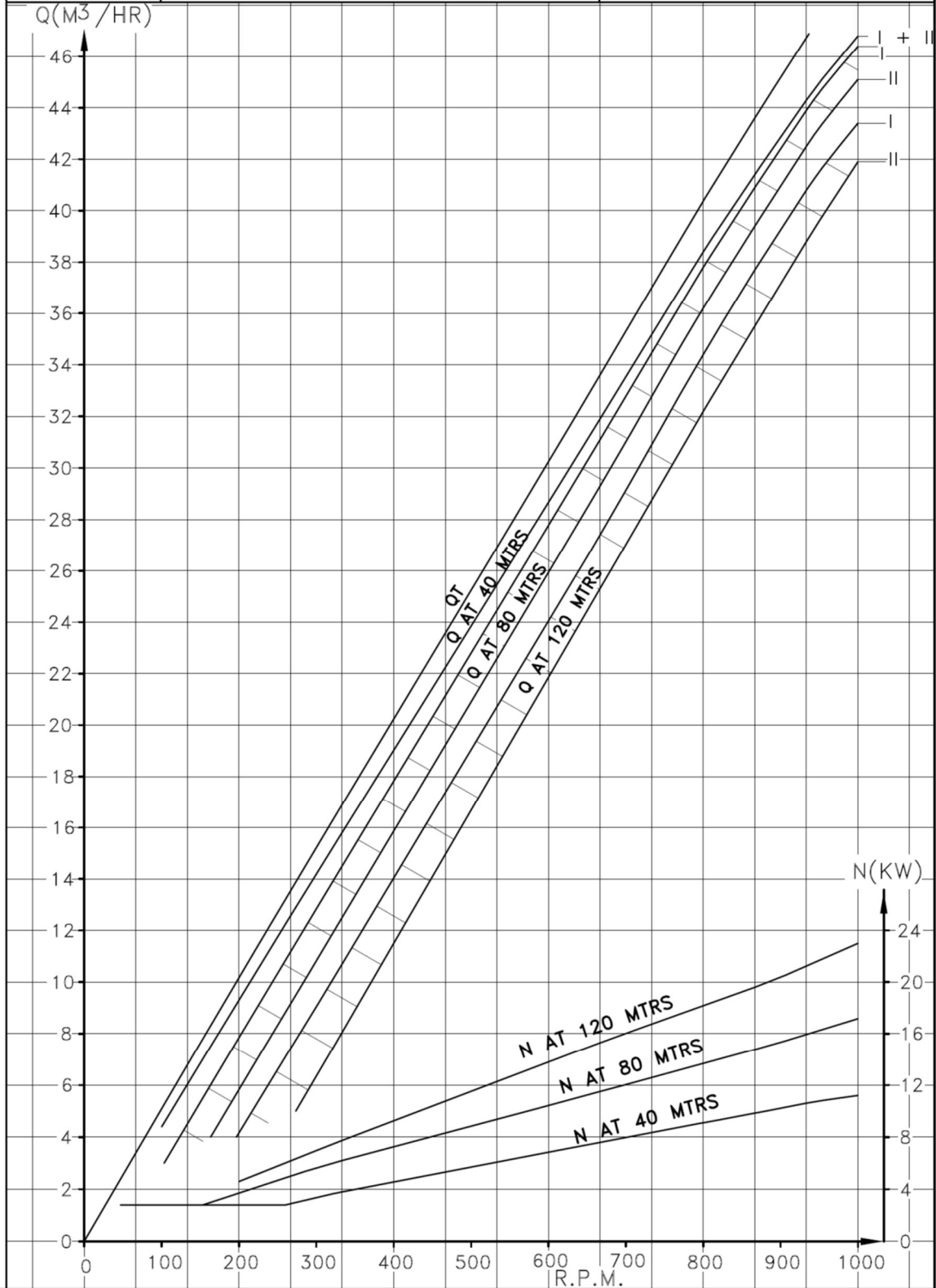
II = 60° SHORE

MIN. REC. MOTOR : 3 KW

SOLID HANDLING CAPACITY

SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 48mm

HARD & ANGULAR UPTO : 12mm





AlphaDynamic PUMPS

CHARACTERISTIC CURVE

PUMP SIZE : ATLAS 63

GRAPH No. : 311/01

TESTED ON
WATER @ 30°C

STARTING TORQUE : 155 N.m

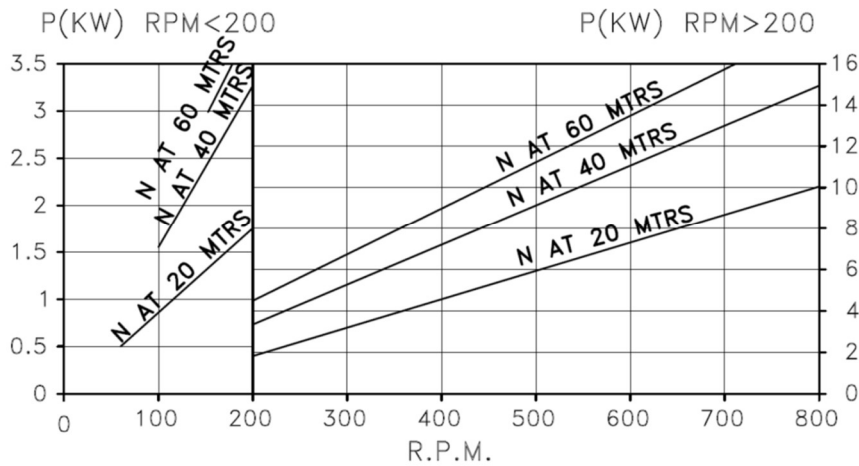
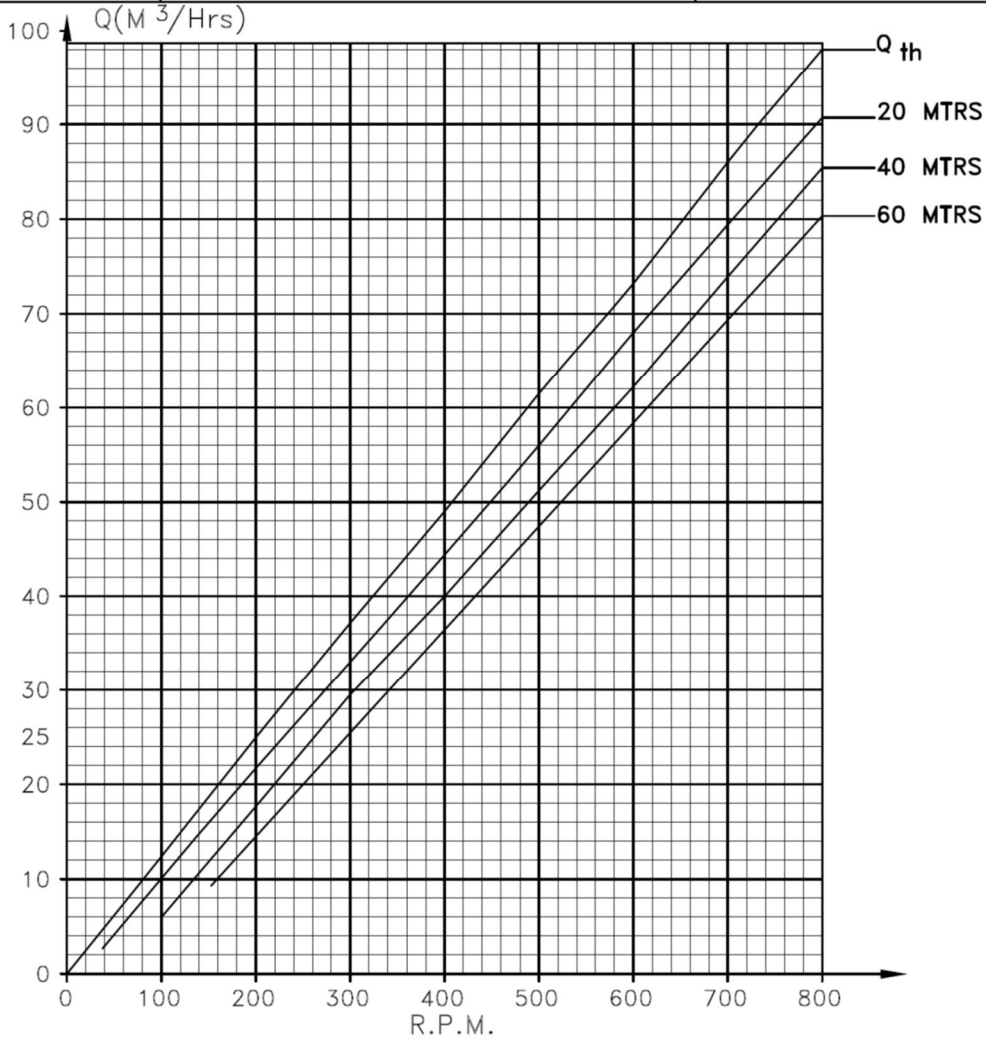
SHORE HARDNESS 70° SHORE

MIN. REC. MOTOR :

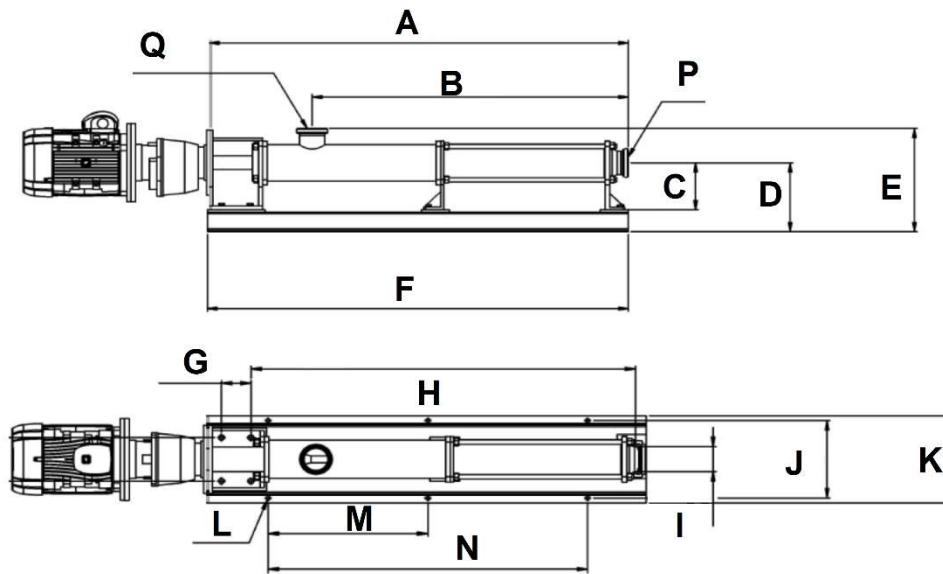
SOLID HANDLING CAPACITY

SOFT & COMPRESSABLE UPTO : 52mm

HARD & ANGULAR UPTO : 13mm



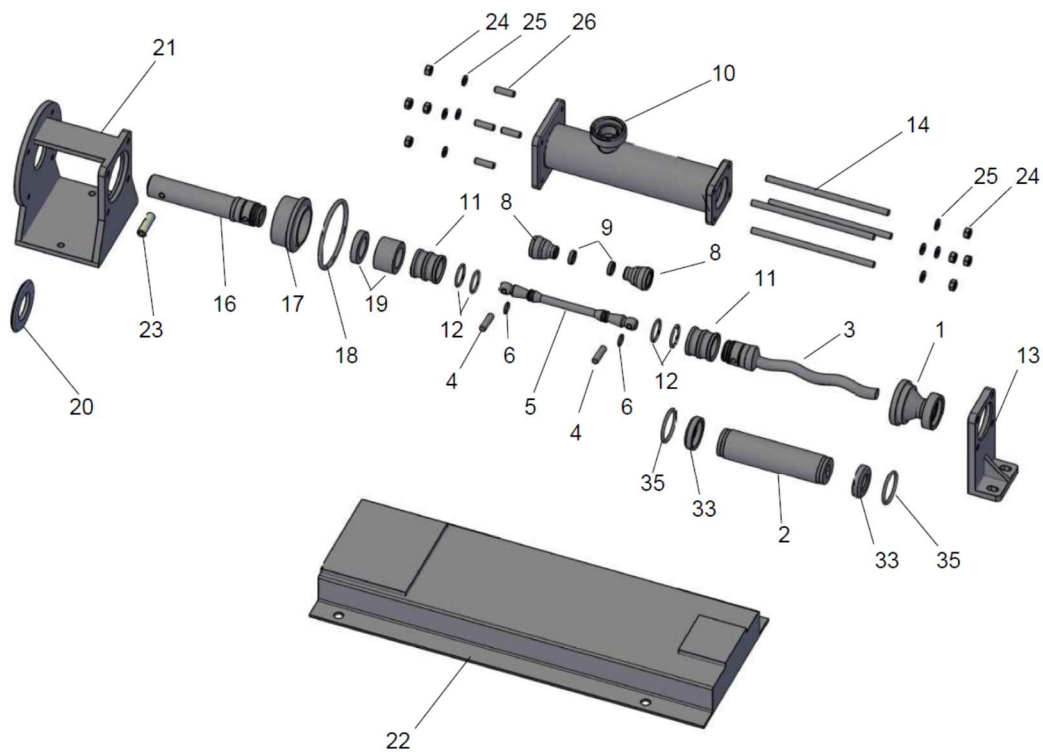
9. Размеры



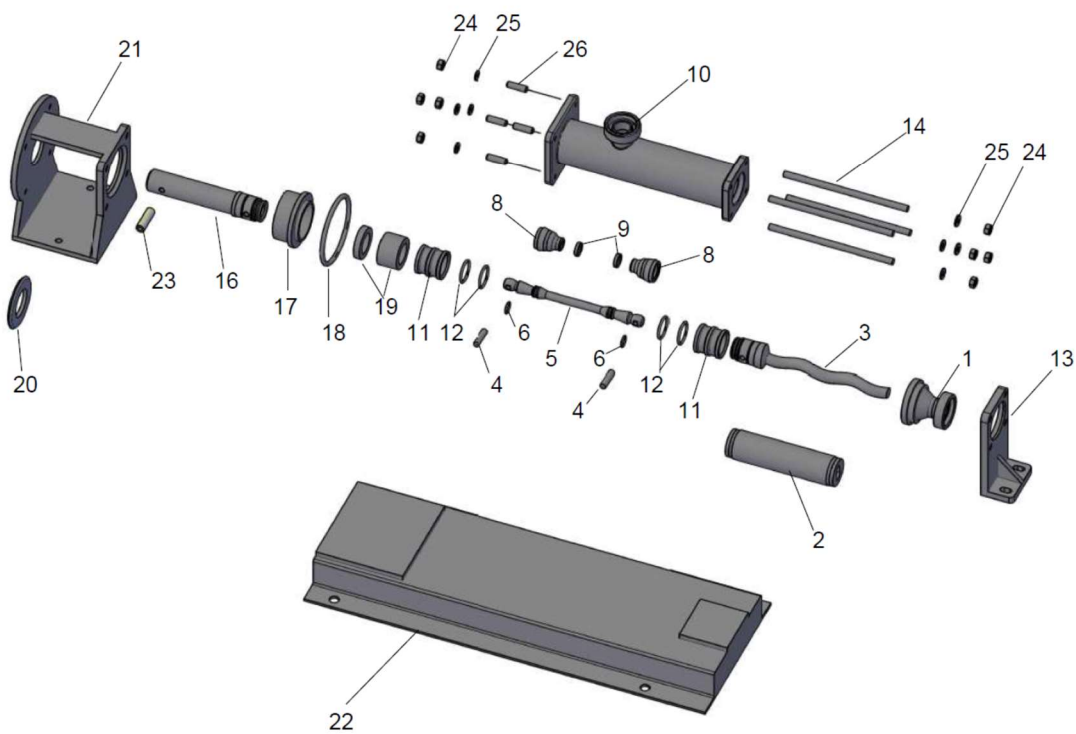
MODEL	РАЗМЕРЫ -mm-														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Q-P
ATLAS 15	634	402	128	178	244	644		544	50	220	250	Φ15		490	DN 32 DIN 11851
ATLAS 21	678	446	120	178	247	690		590	50	220	250	Φ15		490	DN 40 DIN 11851
ATLAS 22	678	446	120	178	247	690		590	50	220	250	Φ15		490	DN 40 DIN 11851
ATLAS 31	910	647	160	220	317	900		790	70	245	280	Φ15		600	DN 50 DIN 11851
ATLAS 32	910	647	160	220	317	900		790	70	245	280	Φ15		600	DN 50 DIN 11851
ATLAS 38	1152	872	160	220	333			1032	78	280	310	Φ15		758	DN 65 DIN 11851
ATLAS 42	1152	872	160	220	333			1032	78	280	310	Φ15		758	DN 65 DIN 11851
ATLAS 45	1213	933	160	220	333	1202		1096	78	280	310	Φ15		758	DN 80 DIN 11851
ATLAS 52	1483	1118	179	264	397	1490	100	1300	92	285	320	Φ15	540	1080	DN 80 DIN 11851
ATLAS 53	1483	1118	179	264	397	1490	100	1300	92	285	320	Φ15	540	1080	DN 80 DIN 11851
ATLAS 62	1720	1340	200	287	423	1712	100	1537	118	310	350	Φ19	656	1312	DN100 DIN 11851
ATLAS 63	1720	1340	200	287	423	1712	100	1537	118	310	350	Φ19	656	1312	DN100 DIN 11851

10. Покомпонентное

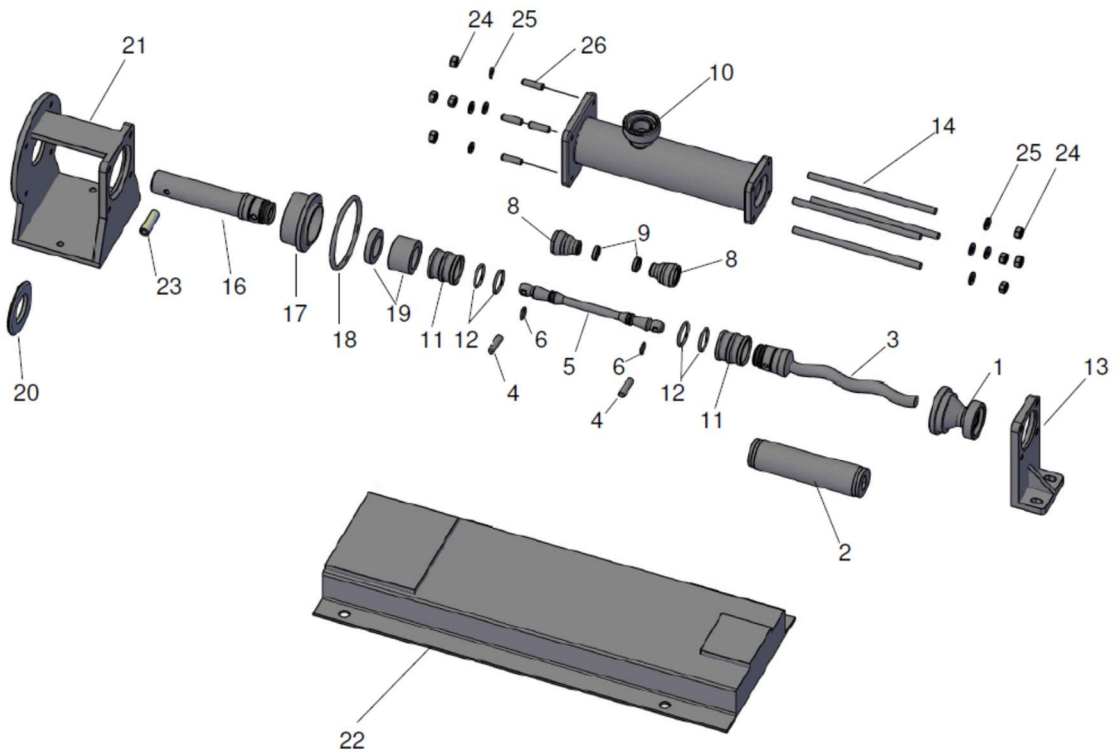
ATLAS HBM 15 spare part list drawing



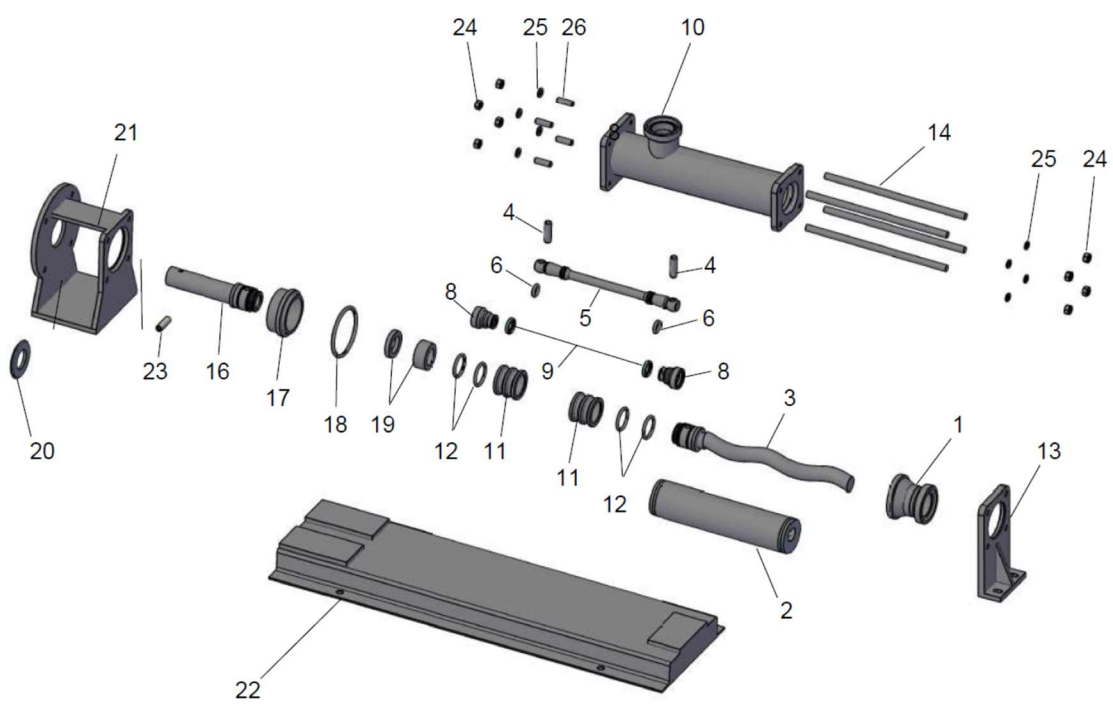
ATLAS HBM 21 spare part list drawing



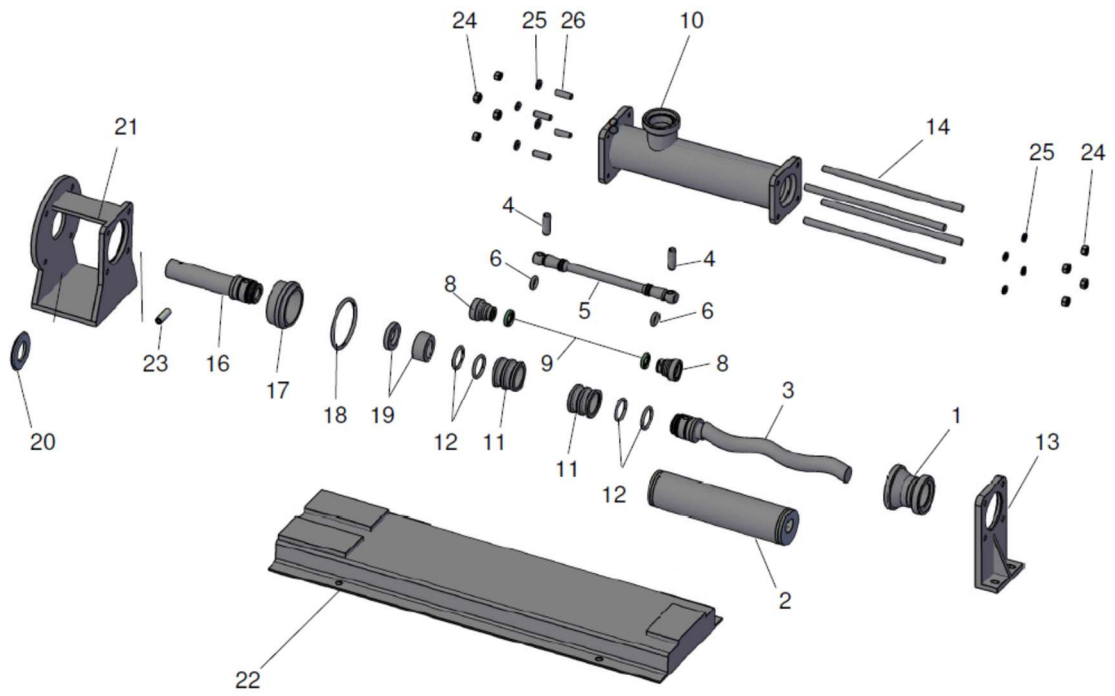
ATLAS HBM 22 spare part list drawing



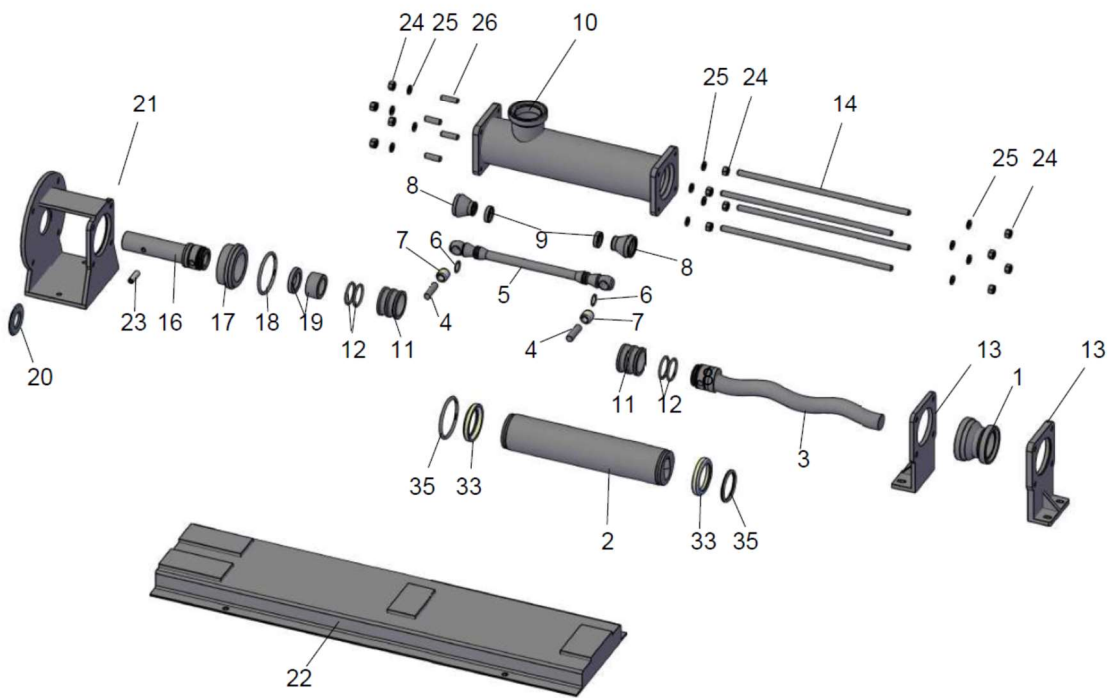
ATLAS HBM 31 spare part list drawing



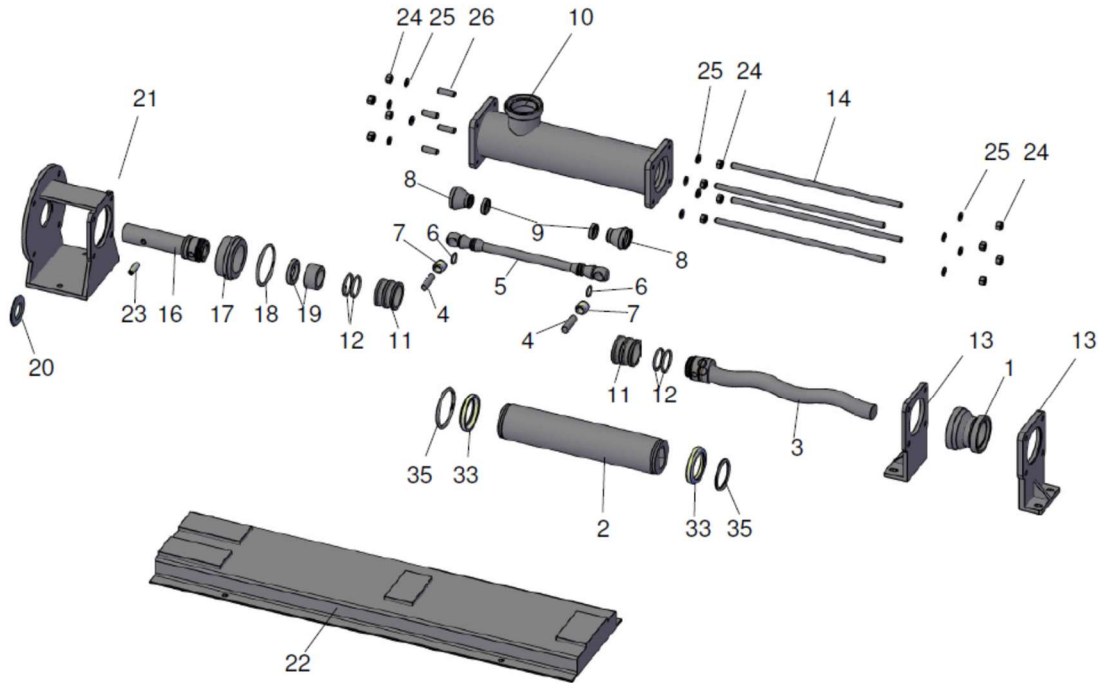
ATLAS HBM 32 spare part list drawing



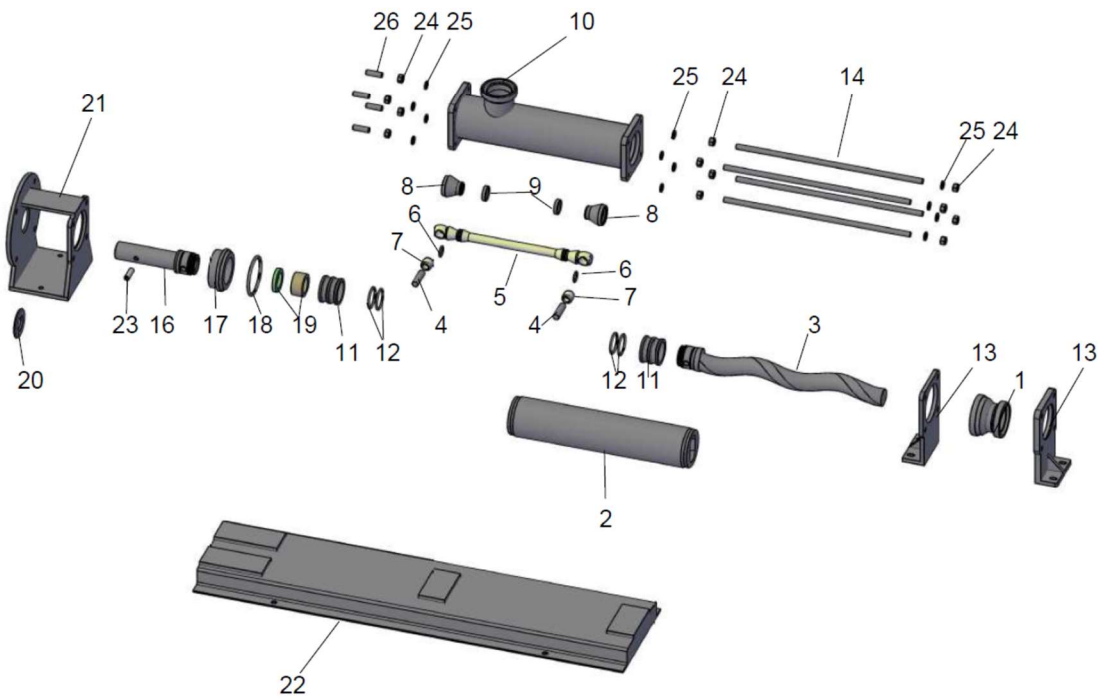
ATLAS HBM 38 spare part list drawing



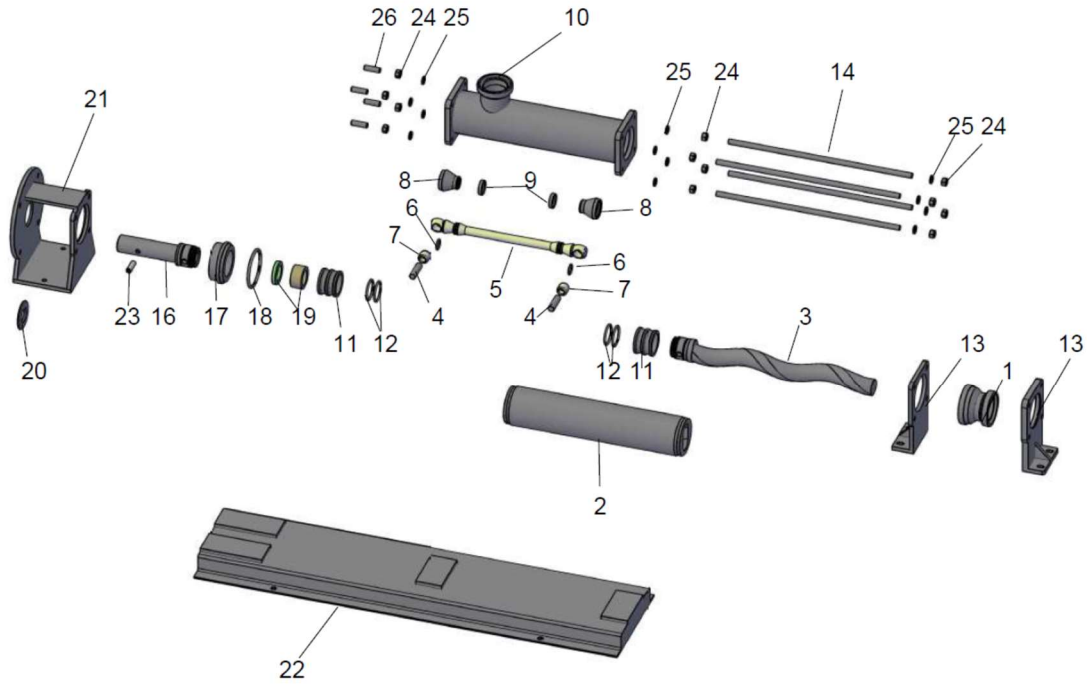
ATLAS HBM 42 spare part list drawing



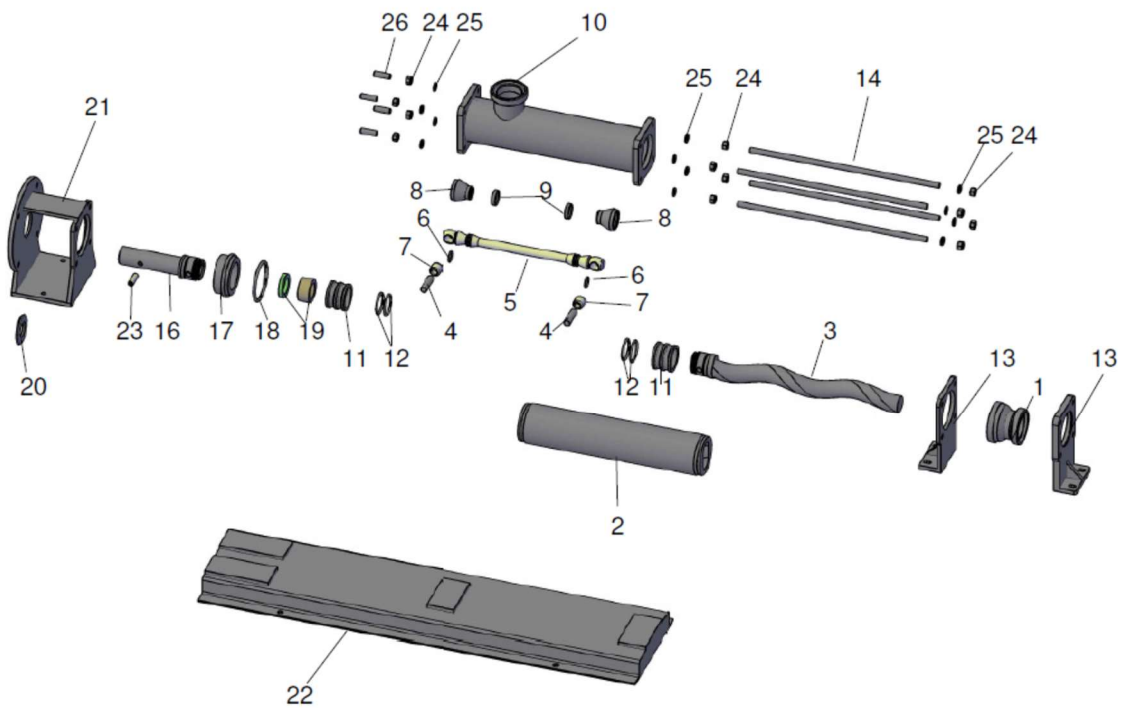
ATLAS HBM 45 spare part list drawing



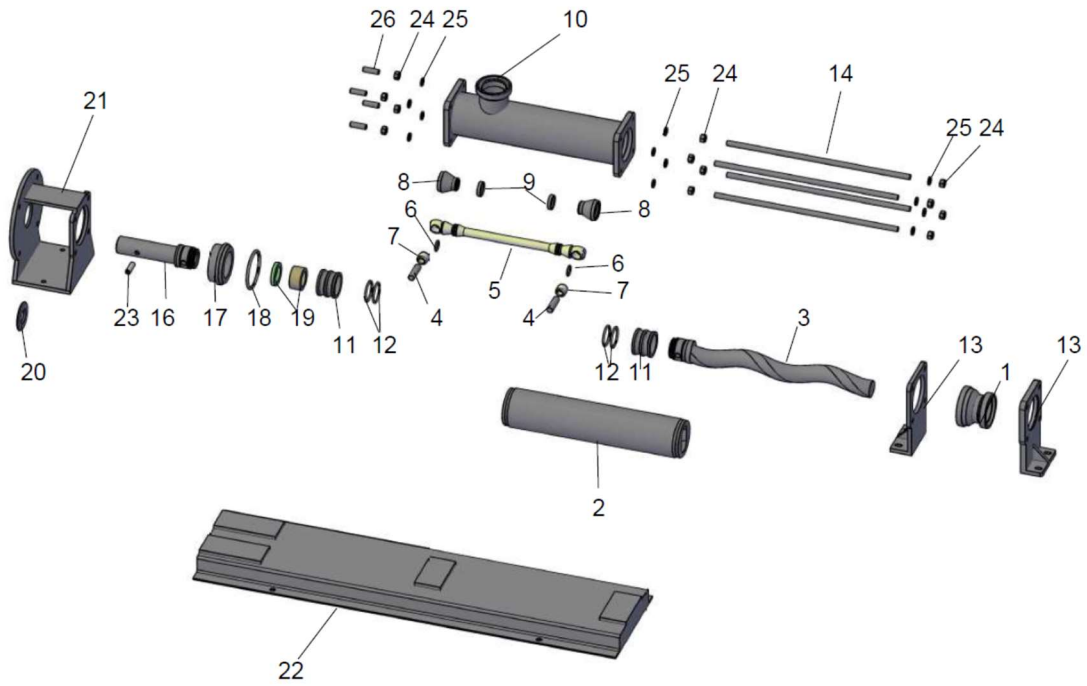
ATLAS HBM 53 spare part list drawing



ATLAS HBM 62 spare part list drawing



ATLAS HBM 63 spare part list drawing

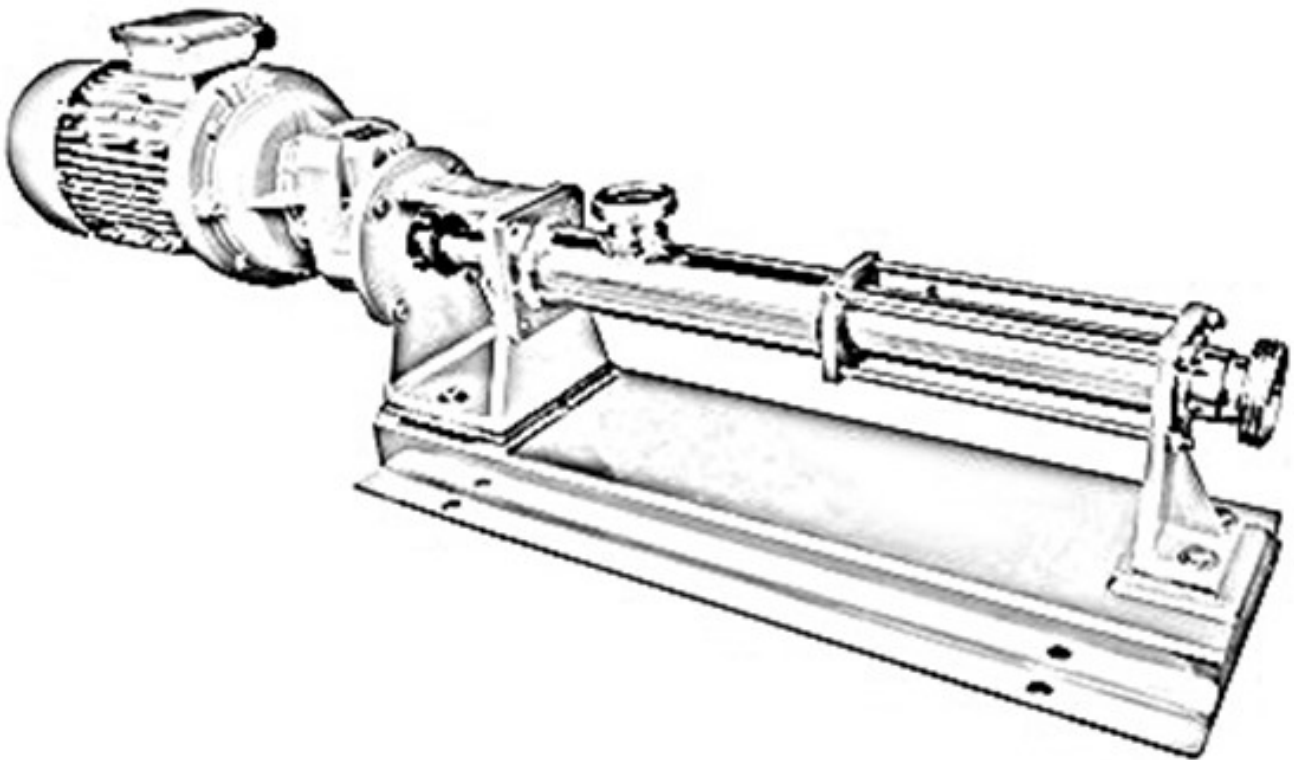


ATLAS

AlphaDynamic Pumps

Industrial Park of Kifisia-HELLAS

www.alphadynamic.eu



We Make The Difference